



Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Центральный многопрофильный институт профессионального образования»
(АНО ДПО «ЦМИПО»)

Утверждаю:

Директор АНО ДПО «ЦМИПО»


С.В. Прокопцова



ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБУЧЕНИЯ

по подготовке рабочих и служащих по профессии
«Станочник широкого профиля»

г. Магнитогорск, 2020

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|----|---|----|
| 1. | ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ | 3 |
| 2. | УЧЕБНЫЙ ПЛАН | 6 |
| 3. | КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК | 8 |
| 4. | РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ | 9 |
| 5. | МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ | 12 |
| 6. | ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ | 13 |
| 7. | КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ И ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ | 15 |
| | ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ ДОКУМЕНТЫ | 28 |
| | БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК | 29 |

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ профессионального обучения рабочих и служащих по профессии «Станочник широкого профиля»

Вид программы: основная программа профессионального обучения профессиональной подготовке рабочих и служащих, направленной на получение ими этой трудовой функции и квалификации впервые¹.

Код профессии по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДТР) –18809 [7].

Основная цель вида профессиональной деятельности:

- обеспечение качества и производительности изготовления деталей машин на металлорежущих станках.

Код ОКЗ [9]:

- 7223 - станочники и наладчики металлообрабатывающих станков.

Категория обучающихся²: рабочие и служащие.

Форма обучения: очная.

Срок обучения: 320 часов (8 недель).

Форма документа о профессиональном образовании: Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего (ст. 60 Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ) [1].

Программа направлена на обучение рабочих и служащих профессии станочник широкого профиля, описание которой изложено в §§ 98-99 раздела «Механическая обработка металлов и других материалов», части № 2, выпуска № 2 Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих [5].

Назначение программы: теоретическая и практическая подготовка станочников широкого профиля 2- 3-го квалификационных разрядов.

Целью теоретической подготовки: предоставление обучающимся (слушателям³) знаний, образующих в них соответствующий профессиональный интеллект, необходимый для будущей практической работы.

Целью практической подготовки (производственного обучения) является: образование связи полученных теоретических знаний с техникой выполнения работ, характер которых описан в ЕТКС.

Планируемым результатом обучения является: объективная оценка уровня индивидуальной подготовки слушателей и присвоение им 2-го или 3-го квалификационного разрядов по ЕТКС:

§ 98. Станочник широкого профиля 2-го разряда

Характеристика работ.

Обработка деталей на сверлильных, токарных и фрезерных станках по 12 - 14 квалитетам, на шлифовальных станках с применением охлаждающей жидкости по 11 квалитету с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой или указаниями мастера.

¹ «Под профессиональным обучением по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих понимается профессиональное обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего» [1, § 2, ст.73, гл.9].

² обучающийся – физическое лицо, осваивающее образовательную программу [1, §15, ст.2, гл.1]

³ слушатели - лица, осваивающие дополнительные профессиональные программы, лица, осваивающие программы профессионального обучения, а также лица, зачисленные на обучение на подготовительные отделения образовательных организаций высшего образования, если иное не установлено настоящим Федеральным законом [1, §8, ст.33, гл. 4].

Сверление, рассверливание, зенкование сквозных и гладких отверстий в деталях, расположенных в одной плоскости, по кондукторам, шаблонам, упорам и разметке на сверлильных станках.

Нарезание резьбы диаметром свыше 2 мм и до 24 мм на проход и в упор на сверлильных станках.

Нарезание наружной, внутренней треугольной резьбы метчиком или плашкой на токарных станках.

Фрезерование плоских поверхностей, пазов, прорезей шипов, цилиндрических поверхностей фрезами.

Установка и выверка деталей на столе станка и в приспособлениях.

Должен знать:

- принцип действия одностипных сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станков;
- назначение и условия применения наиболее распространенных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов, специального режущего инструмента;
- маркировку и основные механические свойства обрабатываемых материалов;
- правила заточки и установки резцов и сверл;
- виды фрез, резцов и их основные углы;
- виды шлифовальных кругов и сегментов;
- способы правки шлифовальных кругов и условия их применения;
- назначение и свойства охлаждающих жидкостей и масел;
- систему допусков и посадок;
- качества и параметры шероховатости.

§ 99. Станочник широкого профиля 3-го разряда

Характеристика работ

Обработка деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных и шпоночных станках по 8 - 11 квалитетам и на шлифовальных станках с применением охлаждающей жидкости по 8 - 10 квалитетам.

Нарезание резьбы диаметром до 2 мм и свыше 24 до 42 мм на проход и в упор на сверлильных станках.

Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапецидальной резьбы резцом, многорезцовыми головками.

Фрезерование прямоугольных и радиусных наружных и внутренних поверхностей, уступов, пазов, канавок, однозаходных резьб, спиралей, зубьев шестерен и зубчатых реек.

Установка сложных деталей на угольниках, призмах, домкратах, прокладках, тисках различных конструкций, на круглых поворотных столах, универсальных делительных головках с выверкой по индикатору.

Подналадка сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станков.

Управление подъемно-транспортным оборудованием с пола.

Строповка и увязка грузов для подъема, перемещения, установки и складирования.

Должен знать:

- устройство, правила подналадки и проверки на точность сверлильных, токарных, фрезерных, копировально-шпоночно-фрезерных и шлифовальных станков различных типов;
- устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений;
- геометрию, правила заточки и установки специального режущего инструмента;
- элементы и виды резьб;
- характеристики шлифовальных кругов и сегментов;
- влияние температуры на размеры деталей;

- форму и расположение поверхностей;
- систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;
- основные свойства обрабатываемых материалов.

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН*

| № п/п (коды) | Наименование разделов, курсов, предметов обучения | Общая трудоемкость, час. | Форма контроля |
|---------------|--|--------------------------|-------------------------------------|
| 1. | Теоретическое обучение | 150 | |
| 1.1. | Общепрофессиональный курс | 40 | Журнал учета учебных занятий |
| 1.1.1 | Введение в профессию «Станочник широкого профиля» | 2 | |
| 1.1.2 | Материаловедение | 10 | |
| 1.1.3 | Чтение чертежей | 8 | |
| 1.1.4 | Основы электротехники и электробезопасности | 8 | |
| 1.1.5 | Допуски и посадки. Технические измерения | 4 | |
| 1.1.6 | Автоматика | 2 | |
| 1.1.7 | Электроника | 2 | |
| 1.1.8 | Основы охраны труда | 4 | |
| 1.2 | Профессиональный курс | 110 | Журнал учета учебных занятий |
| 1.2.1 | Металлорежущие станки и их классификация | 8 | |
| 1.2.2 | Сведения о технологическом процессе механической обработки | 10 | |
| 1.2.3 | Станки токарной группы | 10 | |
| 1.2.4 | Фрезерные станки и выполняемые на них работы | 24 | |
| 1.2.5 | Шлифование и шлифовальные станки | 16 | |
| 1.2.6 | Сверлильные станки и их эксплуатация | 10 | |
| 1.2.7 | Станки с программным управлением, их обслуживание | 16 | |
| 1.2.8 | Эксплуатация металлорежущих станков | 16 | |
| 2 | Промежуточная аттестация** | 4 | Тестирование |
| 3 | Практическое обучение | 150 | Зачет |
| 2.1 | Обучение выполнению трудовой функции станочников широкого профиля 2-3-го квалификационных разрядов | 40 | |
| 2.2 | Производственная практика. Практическое выполнение трудовой функции станочников широкого профиля 2-3-го квалификационного уровня | 102 | |
| 2.3 | Оформление отчета о практическом обучении | 8 | |
| 4 | Консультации | 8 | |
| 5 | Итоговая аттестация*** | 8 | Квалификационный экзамен |
| ИТОГО: | | 320 | |

Примечание:

* учебный план – документ, который определяет перечень, трудоемкость,

последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности и, если иное не установлено настоящим Федеральным законом, формы промежуточной аттестации обучающихся [1, §22, ст.1, гл. 1];

** 1. Освоение образовательной программы, в том числе отдельной части или всего объема учебного предмета, курса, дисциплины (модуля) образовательной программы, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся, проводимой в формах, определенных учебным планом, и в порядке, установленном образовательной организацией.

2. Неудовлетворительные результаты промежуточной аттестации по одному или нескольким учебным предметам, курсам, дисциплинам (модулям) образовательной программы или не прохождение промежуточной аттестации при отсутствии уважительных причин признаются академической задолженностью

3. Обучающиеся обязаны ликвидировать академическую задолженность. [1, §§ 1-3, ст.58, гл.6].

***1. Итоговая аттестация представляет собой форму оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

2. Итоговая аттестация проводится на основе принципов объективности и независимости оценки качества подготовки обучающихся.

3. Итоговая аттестация, завершающая освоение основных образовательных программ основного общего и среднего общего образования, основных профессиональных образовательных программ, является обязательной и проводится в порядке и в форме, которые установлены образовательной организацией, если иное не установлено настоящим Федеральным законом [1, §§ 1-3, ст.58, гл.6].

3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

| Код | Наименование разделов и курсов | Учебные недели | | | | | | | | |
|-----------------------------|--------------------------------|----------------|-----|---|---|-----|---|---|---|---|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | |
| | | Нагрузка, час. | | | | | | | | |
| | | 150 | | | 4 | 150 | | | 8 | 8 |
| 1. | Теоретическое обучение | 150 | | | | | | | | |
| 1.1 | Обще профессиональный курс | 40 | | | | | | | | |
| 1.2 | Профессиональный курс | | 110 | | | | | | | |
| 2. | Промежуточная аттестация | | | | | 4 | | | | |
| 3 | Практическое обучение | | | | | 150 | | | | |
| 4 | Консультации | | | | | | | | 8 | |
| 5 | Итоговая аттестация | | | | | | | | | 8 |
| Всего часов | | 320 | | | | | | | | |
| Количество месяцев обучения | | 2,0 | | | | | | | | |

