

Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Центральный многопрофильный институт профессионального образования»
(АНО ДПО «ЦМИПО»)

Утверждаю:
Директор АНО ДПО «ЦМИПО»
Прокорова



ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБУЧЕНИЯ

по подготовке рабочих по профессии
«Машинист насосных установок»

г. Магнитогорск, 2021

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ	3
2.	УЧЕБНЫЙ ПЛАН	45
3.	КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК	47
4.	РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	48
5.	МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	51
6.	ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	52
7.	КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ И ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	54
	ИСПОЛЬЗУЕМАЯ НОРМАТИВНО-ПРАВОВАЯ БАЗА	69
	БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК	70

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ профессионального обучения рабочих по профессии «Машинист насосных установок»

Вид программы: основная программа профессионального обучения профессиональной подготовке рабочих и служащих, направленной на получение ими этой трудовой функции и квалификации впервые¹.

Код профессии по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДТР) – 13910 [7].

Основная цель вида профессиональной деятельности:

- обеспечение бесперебойной работы, предупреждение преждевременного износа и аварий насосного оборудования, механизмов, агрегатов, трубопроводов, запорной и регулирующей арматуры, фильтров для очистки нагнетаемой среды и систем автоматического регулирования.

Код по Общероссийскому классификатору занятия (ОКЗ) ОК 010-2014 [9]:

- 8189 - операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы.

Форма обучения: очно-заочная.

Срок обучения: 320 часов (8 недель).

Форма документа о квалификации: Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего (ст. 60 Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ) [1].

Программа направлена на профессиональное обучение рабочих трудовым функциям машинистов насосных установок (далее – машинистов), описанных в Профессиональном стандарте (далее – ПС) «40.091. Машинист насосных установок» [5].

Назначение программы: теоретическая и практическая подготовка машинистов 2-3-го квалификационных уровней.

Целью теоретической подготовки машинистов является: предоставление обучающимся² (слушателям³) знаний, используя которые они смогут выполнить работы по эксплуатации и ремонту насосных установок.

Целью практической подготовки (производственного обучения) является: обучение слушателей выполнению работ, характеристика которых изложена в ПС.

Планируемым результатом обучения является: объективная оценка уровня индивидуальной профессиональной подготовки слушателей, прошедших обучение в соответствии с настоящей программой, и присвоение им 2-го или 3-го квалификационных уровней по профессии «Машинист насосных установок».

Выписка из ПС:

¹ «Под профессиональным обучением по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих понимается профессиональное обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего» [1, § 2, ст.73, гл.9].

² обучающийся - физическое лицо, осваивающее образовательную программу [1, §15, ст.2, гл.1]

³ слушатели - лица, осваивающие дополнительные профессиональные программы, лица, осваивающие программы профессионального обучения, а также лица, зачисленные на обучение на подготовительные

отделения образовательных организаций высшего образования, если иное не установлено настоящим Федеральным законом [1, §8, ст.33, гл. 4].

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалиф.	наименование	код	уровень (подуров.) квалиф.
А	Эксплуатация, обслуживание и ремонт насосных установок малой производительности, силовых приводов и вспомогательного оборудования	2	Эксплуатация и обслуживание насосных установок малой производительности	А/01.2	2
			Эксплуатация и обслуживание силовых приводов и вспомогательного оборудования насосных установок малой производительности	А/02.2	2
			Выявление неисправностей, ремонт насосов, трубопроводов, силовых приводов и вспомогательного оборудования насосных установок малой производительности	А/03.2	2
В	Эксплуатация, обслуживание и ремонт насосных установок низкой производительности, силовых приводов и вспомогательного оборудования	3	Эксплуатация и обслуживание насосных установок низкой производительности	В/01.3	3
			Эксплуатация и обслуживание силовых приводов и вспомогательного оборудования насосных установок низкой производительности	В/02.3	3
			Выявление неисправностей, ремонт насосов, трубопроводов, силовых приводов и вспомогательного оборудования насосных установок низкой производительности	В/03.3	3

С	Эксплуатация, обслуживание и ремонт насосных установок средней производительности, силовых приводов и вспомогательного оборудования	3	Эксплуатация и обслуживание насосных установок средней производительности	С/01.3	3
			Эксплуатация и обслуживание силовых приводов и вспомогательного оборудования насосных установок средней производительности	С/02.3	3
			Выявление неисправностей, ремонт насосов, трубопроводов, силовых приводов и вспомогательного оборудования насосных установок средней производительности	С/03.3	3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Эксплуатация, обслуживание и ремонт насосных установок малой производительности, силовых приводов и вспомогательного оборудования	Код	А	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Возможные наименования должностей, профессий	Машинист насосных установок 2-го разряда
Требования к образованию и обучению	Основное общее образование Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, включающие производственную практику по профессии "машинист насосных установок" продолжительностью шесть месяцев
Требования к опыту практической работы	Наличие опыта профессиональной деятельности по выполнению работ на производстве учеником машиниста насосных установок продолжительностью шесть месяцев или наличие опыта профессиональной деятельности по профессии слесаря-ремонтника по ремонту насосного оборудования продолжительностью шесть месяцев

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном *(3) При необходимости использования грузоподъемного оборудования прохождение инструктажа по выполнению работ с использованием грузоподъемного оборудования*(4) Обучение по радиационной и ядерной безопасности (РБ и ЯБ) для работ, связанных с РБ и ЯБ*(5) Соответствующая группа по электробезопасности*(6) К работе допускаются лица не моложе 18 лет*(7)
Другие характеристики	В рамках данного профессионального стандарта под насосными установками малой производительности понимаются: <ul style="list-style-type: none"> - насосные установки, оборудованные поршневыми и центробежными насосами с суммарной производительностью до 1 000 куб. м/ч невязких жидкостей; - насосные установки по перекачке вязких жидкостей с производительностью насосов до 100 куб. м/ч; - насосы, насосные агрегаты в полевых условиях и на стройплощадках, иглофильтровые установки с производительностью насосов до 100 куб. м/ч каждый; - вакуум-насосные установки по дегазации угольных шахт с суммарной производительностью насосов до 6 000 куб. м/ч метановоздушной смеси

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
*(8)	§208	Машинист насосных установок (2-й разряд)
*(9)	13910	Машинист насосных установок

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Эксплуатация и обслуживание насосных установок малой производительности	Код	А/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Ведение записей в журнале о работе установок
	Замер газа
	Контроль состояния фильтров и их очистка

Обслуживание вакуум-насосных установок по дегазации угольных шахт с суммарной производительностью насосов до 6 000 куб. м/ч метановоздушной смеси
Обслуживание насосной установки по перекачке нефти, нефтепродуктов и других жидкостей: подготовка схемы обвязки насосов; открытие и закрытие задвижек на напорном трубопроводе (и отключение байпаса)
Обслуживание насосных установок первичной и вторичной переработки нефти
Обслуживание насосных установок, оборудованных поршневыми и центробежными насосами с суммарной производительностью до 1 000 куб. м/ч воды, кислот, щелочей, пульпы и других невязких жидкостей
Обслуживание насосных установок по перекачке нефти, мазута, смолы с производительностью насосов до 100 куб. м/ч
Обслуживание насосов, насосных агрегатов в полевых условиях и на стройплощадках
Обслуживание иглофильтровых установок с производительностью насосов до 100 куб. м/ч каждый
Обслуживание работающего насоса: контроль работы, систематическая проверка нагрева подшипников и сальников насоса; контроль и запись показаний измерительных приборов, манометров, расходомеров, термометров; контроль работы смазочных устройств и поступления воды на сальники; остановка приводного поршневого насоса
Обслуживание дозирующих насосов
Подготовка к пуску дозирующих насосов
Регулирование подачи дозирующих насосов
Подготовка к пуску приводного поршневого насоса с приводом от электродвигателя: осмотр насоса, электродвигателя, редукторов; проверка положения запорной и регулирующей арматуры, наличия подсоединения и исправности контрольно-измерительных приборов
Проверка исправности системы смазки поршневого насоса и поступления масла на подшипники
Проворачивание поршневого насоса перед пуском
Пуск поршневого насоса с приводом от электродвигателя
Подготовка к пуску, пуск и остановка поршневых и центробежных насосов
Подготовка к пуску, пуск и остановка прямодействующего парового насоса

	Смазывание прямодействующего парового насоса в период его работы
	Регулирование числа ходов прямодействующего парового насоса
	Слив скопившейся жидкости из парового цилиндра прямодействующего парового насоса до пуска и во время работы
	Подготовка к пуску, пуск, остановка ротационных насосов
	Подогрев жидкого топлива при сливе и подаче его к месту хранения или потребления
	Проверка подшипников и сальников во время работы центробежного насоса
	Контроль работы устройств центробежного насоса, воспринимающих осевое давление
	Проверка работы отдельных узлов насосов
	Продувка нефтемагистралей
	Регулирование подачи воды, нефти и других перекачиваемых жидкостей
	Регулирование подачи центробежного насоса
	Слив и перекачка нефти и мазута из цистерн и барж
	Выполнение работ на основе технической документации, применяемой в организации, по нормам квалифицированного рабочего и техническим требованиям
	Эксплуатация силовых приводов насосов
Необходимые умения	Выполнять действующие методики подогрева жидкого топлива при сливе и подаче его к месту хранения или потребления
	Выполнять действующие методики продува нефтемагистралей
	Выполнять действующие методики регулирования подачи воды, нефти и других перекачиваемых жидкостей
	Выполнять действующие методики слива и перекачивания нефти и мазута из цистерн и барж
	Выполнять методики замера газа
	Выполнять методики контроля работы отдельных узлов насосов
	Выполнять методики проверки подшипников и сальников во время работы центробежного насоса, контроля работы устройств, воспринимающих осевое давление
	Выполнять методики регулирования подачи центробежного насоса

	Выполнять правила ведения записей в журнале о работе установок
	Выполнять технологические регламенты контроля состояния фильтров и их очистки
	Выполнять технологические регламенты подготовки к пуску, пуска и остановки поршневых, центробежных, ротационных, дозирующих насосов
	Применять действующие технологические регламенты при обслуживании вакуум-насосных установок по дегазации угольных шахт с суммарной производительностью насосов до 6 000 куб. м/ч метановоздушной смеси
	Применять действующие технологические регламенты при обслуживании насосных установок первичной и вторичной переработки нефти
	Применять действующие технологические регламенты при обслуживании насосных установок, оборудованных поршневыми и центробежными насосами с суммарной производительностью до 1 000 куб. м/ч воды, кислот, щелочей, пульпы и других невязких жидкостей, а насосных установок по перекачке нефти, мазута, смолы с производительностью насосов до 100 куб. м/ч
	Применять действующие технологические регламенты при обслуживании насосов, насосных агрегатов в полевых условиях и на стройплощадках, а также иглофильтровых установок с производительностью насосов до 100 куб. м/ч каждый
Необходимые знания	Взаимодействие деталей центробежного насоса при его работе
	Водооборотный цикл, электро- и пароснабжение организации
	Высота всасывания и полная высота подъема насоса
	Допустимые нагрузки насосов в процессе работы
	Виды измерительных приборов и измерений, с которыми приходится встречаться рабочему данной профессии, их назначение и краткая характеристика; методы и средства измерений
	Классификация центробежных насосов
	Достоинства и недостатки центробежных насосов
	Принцип действия центробежных насосов
	Описание принципиальной насосной установки с центробежным насосом
	Гидравлические и объемные потери в центробежном насосе
	Конструктивные особенности поршневых насосов, применяемых в данной отрасли промышленности

Конструкция важнейших деталей и узлов поршневых насосов, взаимодействие сопрягаемых деталей в основных узлах поршневых насосов
Методы уплотнения вращающегося вала центробежных насосов
Назначение вспомогательного оборудования, его взаимодействие с основным оборудованием
Назначение и применение поршневых насосов, принцип действия, конструкция и способ приведения в действие
Теоретическая и действительная производительность поршневых насосов
Коэффициент наполнения поршневых насосов
Назначение и применение центробежных насосов
Назначение и принцип действия газового колпака на всасывающем и нагнетательном трубопроводах
Общие положения, инструкции по эксплуатации насосов и насосных установок
Методы определения и регулирования оптимального режима, основных параметров работы насосных установок
Основные неполадки в работе центробежных насосов, их причины и способы устранения
Основные сведения об износе машинного оборудования
Способы своевременного устранения мелких дефектов и неисправностей машинного оборудования
Основы электротехники
Особенности движения поршня насоса, кривошипно-шатунный механизм, график подачи одно-, двух-, трех-, четырехцилиндрового насосов, неравномерность подачи, принципы наиболее равномерной подачи у трехцилиндрового насоса по сравнению с другими насосами
Подъемно-транспортные устройства насосных установок
Понятие о коррозии трубопроводов, меры борьбы с ней
Порядок подготовки к пуску и пуска центробежного насоса
Правила обслуживания работающего центробежного насоса; контроля работы насоса по приборам
Правила обслуживания и переключения трубопроводов гринельных сетей
Правила составления схем насосных установок с центробежным насосом
Правила технической эксплуатации оборудования

Долговечность и бесперебойность работы оборудования, естественные (нормальные) и аварийные износы, причины аварийных износов
Привод агрегатов от паровой и газовой турбин, принцип действия турбины; реактивные турбины, регулирование турбин; методы смазки паровых и газовых турбин; основные детали турбин, неисправности в работе турбин и меры их предупреждения
Привод насоса от двигателя внутреннего сгорания, классификация двигателей внутреннего сгорания, применяемых для привода насоса
Привод насосов от паровых двигателей, принцип действия паровой машины, парораспределение в паровой машине, конденсация пара, машины с конденсацией и без нее, достоинства и недостатки парового привода для насосов
Принцип действия и схемы паровых прямодействующих поршневых насосов
Принцип действия приводных поршневых насосов и область их применения
Принцип действия, область применения и схемы поршневых дозировочных насосов
Принцип действия, правила эксплуатации и схемы ротационных насосов
Принцип работы центробежных, поршневых насосов и другого оборудования насосных установок
Принципиальная схема насосной установки
Принципиальная схема пароснабжения насосной установки с паровым приводом
Причины появления осевого давления в центробежном насосе, методы разгрузки насоса от осевых усилий
Конструкции основных деталей и узлов центробежных насосов: рабочего колеса, корпуса, подшипников, вала, направляющего аппарата
Процессы всасывания и нагнетания у приводного насоса; факторы, влияющие на всасывание поршневого насоса
Системы смазки, схема охлаждения подшипников, корпусов горячих насосов, сальниковых устройств; виды масляных насосов и фильтров; основные требования к качеству смазочных масел; принцип подбора сорта масла в зависимости от быстроходности машин и нагрузки на подшипники; масла, применяемые для смазывания насосов; вредные примеси
Смазочная система установок
Сорта и марки применяемых масел

Сухое и жидкостное трение, промежуточные стадии, схема расположения вала в подшипнике в состоянии покоя и в работе
Теоретическая и действительная производительность центробежных насосов
Технические характеристики насосов
Технические характеристики насосов на основе технических паспортов на используемые насосы и инструкций по их эксплуатации
Типы электродвигателей, их техническая характеристика, принцип работы; пусковые устройства; защита и заземление электродвигателя, правила пуска электродвигателей различной мощности
Устройство и принцип действия градирен и бассейнов для охлаждения воды, виды фильтров для очистки воды
Факторы, влияющие на работу насоса
Физические и химические свойства воды, нефти и других перекачиваемых жидкостей, а также газа
Форма и число лопаток рабочего колеса; производительность насоса и соотношение между основными его параметрами; коэффициент быстроходности
Характеристики насосов и приводов к ним
Характеристики центробежных одно- и многоколесных насосов; совместная работа центробежных насосов

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Эксплуатация и обслуживание силовых приводов и вспомогательного оборудования насосных установок малой производительности	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Выполнение несложных электротехнических работ на подстанции под руководством машиниста насосных установок более высокой квалификации
	Обслуживание шинных сетей
	Обслуживание силовых и осветительных электроустановок с простыми схемами включения
	Обслуживание систем автоматического регулирования, сигнализации и защиты насосных установок

	Снятие и установка контрольно-измерительных приборов
Необходимые умения	Выполнять технологические инструкции по снятию и установке контрольно-измерительных приборов
	Применять действующие технологические регламенты при обслуживании шинельных сетей
	Применять действующие технологические регламенты при обслуживании силовых и осветительных электроустановок с простыми схемами включения
	Применять действующие технологические регламенты при обслуживании систем автоматического регулирования, сигнализации и защиты насосных установок
Необходимые знания	Виды и правила применения инструмента, приспособлений, такелажной оснастки
	Виды контрольно-измерительного и проверочного инструмента, способы контроля
	Изменение длины трубопроводов в зависимости от колебаний температуры, способы его компенсации
	Типы компенсаторов (П-образные, линзовые), их расположение
	Способы соединения трубопроводов: разъемные (на резьбе, на фланцах) и неразъемные (на сварке)
	Назначение и типы изоляции трубопроводов
	Назначение и виды трубопроводов
	Принцип выбора материалов трубопроводов в зависимости от агрессивности, температуры жидкости и рабочего давления
	Общая схема электроснабжения организации, устройство и назначение электрических подстанций, потребители электрической энергии
	Понятие о монтаже трубопроводов и арматуры, качество трубопроводов и арматуры, методы испытания смонтированных трубопроводов и арматуры на прочность и плотность, приемки смонтированных трубопроводов
	Требования охраны труда (при обслуживании электроустановок в объеме квалификационной группы II) и противопожарной защиты
	Принципы работы обслуживаемого электрооборудования
	Промежуточные звенья приводов: соединительные муфты, муфты сцепления, передачи, редукторы; кулачковые и фрикционные муфты сцепления
	Схемы коммуникаций насосных установок, расположение запорной арматуры и предохранительных устройств

Типы приводов поршневых и центробежных насосов, применяемых в промышленных организациях
Правила выбора привода в зависимости от типа насоса, среды, в которой он работает, рода перекачиваемой жидкости
Правила и места установки трубопроводной арматуры, ее назначение и маркировка
Устройство кранов, вентилях, задвижек, обратных и предохранительных клапанов; понятие об арматуре, имеющей электро-, гидро- или пневмопривод
Устройство и назначение различных типов холодильников, теплообменников, буферных емкостей, гидрозатворов, влагомаслоотделителей
Устройство и порядок обслуживания расходомеров, манометров, вакуумметров, термометров, уровнемеров, тахометров, пневматических и электрических систем передачи показаний приборов на расстоянии
Фасонные детали трубопроводов и компенсаторы

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Выявление неисправностей, ремонт насосов, трубопроводов, силовых приводов и вспомогательного оборудования насосных установок малой производительности	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Выполнение клепки: выбор инструмента, применяемого при склепывании металлических изделий, разметка заклепочных швов, выбор величины заклепок, формование замыкающей головки ударами и давлением в холодном и нагретом состоянии
	Выполнение работ по устранению утечек перекачиваемых продуктов; отбор проб, набивка сальников и смена прокладок (под руководством машиниста насосных установок более высокой квалификации)
	Выполнение ремонтных работ по рабочим чертежам, технологическим картам с использованием современных приспособлений и инструмента
	Высверливание и вырубание отверстий с прямолинейными сторонами; обработка с применением сверлильных машин, фасонных напильников, шлифовальных кругов

Выявление и устранение неполадок в работе насосных установок первичной и вторичной переработки нефти
Выявление и устранение неполадок в работе оборудования
Гибка листового и профильного проката на ручном прессе с применением простейших гибочных приспособлений
Гибка пустотелых деталей, предупреждение дефектов при гибке
Демонтаж и ремонт поршневых и центробежных насосов, смена быстроизнашивающихся деталей и насосов в целом
Дефектация деталей и узлов насосов
Подготовка насосов к ремонту
Заготовка прокладок, нарезание трубной резьбы, сборка трубопроводов на фланцах и муфтах
Зенкерование сквозных цилиндрических отверстий
Зенкование отверстий под головки винтов и заклепок
Изготовление и установка сальников, прокладок, торцовых уплотнений, подшипников
Испытание трубопроводов и арматуры на прочность и герметичность
Выполнение разметки: нанесение рисок при выполнении разметки; разметка осевых линий, кернение; разметка контуров деталей с отсчетом размеров от кромки заготовки и от осевых линий; разметка контуров деталей по масштабам
Нарезание наружных правых и левых резьб на болтах, шпильках, трубах, накатывание наружных резьб вручную
Обкатка насосных установок: испытание под нагрузкой и проверка уплотнений на отсутствие протечек, своевременное устранение мелких дефектов и неисправностей
Опиливание и зачистка поверхностей с применением механизированного инструмента и приспособлений
Опиливание открытых и закрытых плоских поверхностей, сопряженных под разными углами: проверка плоскостности по линейке и углов угольником, шаблоном и простым угломером
Опиливание цилиндрических стержней, криволинейных вышуклых и вогнутых поверхностей, проверка их радиусомером и шаблонами
Опиливание деталей различных профилей с применением кондукторных приспособлений
Пайка деталей и изделий: подготовка деталей и твердых припоев к пайке; пайка мягкими или твердыми припоями при помощи паяльника, на горелке или в горне; отделка мест пайки

Подготовка отверстия для нарезания резьб метчиками; нарезание и контроль резьбы в сквозных и глухих отверстиях
Подготовка поверхностей и нарезание резьбы на сопрягаемых деталях
Нарезание резьбы с применением механизированного инструмента, контроль качества резьбы
Склеивание деталей и изделий: подготовка поверхности под склеивание; подбор клеев; склеивание изделия и выдержка его в зажиме; контроль качества склеивания
Подготовка притирочных материалов и притирка рабочих поверхностей клапанов и клапанных гнезд, кранов с конической пробкой
Подключение насосов к приводам, опробование насосов
Правка полосовой стали и круглого стального прутка на плите
Правка листовой стали, труб и уголка
Прием насосов из ремонта
Припасовка двух деталей с прямолинейными контурами
Проверка формы и размеров контура универсальными инструментами, по шаблонам и вкладышам
Производство текущего ремонта и выполнение простых операций в более сложных видах ремонта оборудования; ведение записей в журнале о работе
Прорубание канавок, вырубание на плите заготовок различных очертаний из листовой стали; обрубание кромок под сварку
Разборка и сборка различных типовых приводов и промежуточных звеньев к ним под руководством машиниста насосных установок более высокой квалификации
Развертывание цилиндрических сквозных и глухих отверстий вручную и на станке, конических отверстий под штифты
Резка листового и профильного металлопроката с помощью ножовки, ножниц, абразивных кругов, резка на механическом станке
Резание труб труборезом
Ремонт отдельных видов оборудования под руководством машиниста насосных установок более высокой квалификации
Рубка листовой стали по уровню губок тисков, по разметочным рискам
Вырубание крейцмейселем прямолинейных и криволинейных пазов на широкой поверхности чугунных деталей по разметочным рискам

	Сборка деталей в узлы, набивка и установка сальников, подготовка и установка прокладок
	Сборка и разборка силовых приводов
	Сборка и разборка теплообменников, маслолагоотделителей, сборников, гидрозатворов, фильтров
	Сборка, разборка и ремонт вентилях, задвижек, кранов
	Сборка, разборка и ремонт обратных клапанов, набивка сальников и установка прокладок
	Сборка, разборка и ремонт трубопроводов: соединение трубопроводов различными способами; крепление фланцев на трубе; уплотнение с помощью прокладок
	Сверление и зенкование отверстий под заклепки
	Склепывание листов внахлестку однорядным и многорядным швами заклепками с полукруглыми и потайными головками
	Склепывание двух листов стали встык с накладкой двухрядным швом заклепками с потайными головками
	Сверление ручными дрелями и механизированным инструментом
	Сверление глухих отверстий с применением упоров, мерных линеек, лимбов
	Сдача трубопроводов из ремонта в эксплуатацию
	Соединение трубопроводов различными способами: крепление фланцев на трубе, уплотнение с помощью прокладок
	Строповка и перемещение насосов, арматуры и других грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Шабрение параллельных и перпендикулярных плоских поверхностей и поверхностей, сопряженных под различными углами
	Шабрение криволинейных поверхностей
Необходимые умения	Выполнять гибку листового и профильного проката на ручном прессе с применением простейших гибочных приспособлений, пустотелых деталей, навивку пружин
	Выполнять действующие методики выявления и устранения неполадок в работе оборудования
	Выполнять методики нахождения и устранения утечек перекачиваемых продуктов под руководством машиниста насосных установок более высокой квалификации
	Выполнять нарезание резьбы с применением механизированного инструмента на сопрягаемых деталях, в сквозных и глухих отверстиях

	Выполнять опилование и зачистку поверхностей с применением механизированного инструмента и приспособлений; опилование цилиндрических стержней, криволинейных выпуклых и вогнутых поверхностей; открытых и закрытых плоских поверхностей, сопряженных под разными углами
	Выполнять развертывание отверстий, зенкование отверстий под головки винтов и заклепок, зенкерование сквозных цилиндрических отверстий
	Выполнять сборку и разборку силовых приводов, теплообменников, маслосепараторов, сборников, гидрозатворов, фильтров
	Выполнять сборку, разборку и ремонт вентилях, задвижек, кранов, обратных клапанов, трубопроводов и аппаратуры
	Выполнять строповку и перемещение насосов, арматуры и других грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Осуществлять текущий ремонт и выполнять простые операции в более сложных видах ремонта оборудования
Необходимые знания	Виды дефектов в заклепочных и вальцованных соединениях, меры их предупреждения и устранения
	Виды пайки мягкими и твердыми припоями
	Материалы, инструмент, приспособления и оборудование, применяемые при пайке
	Способы контроля паяных соединений; виды дефектов паяных соединений, способы их предупреждения
	Виды притирки; принцип выбора притиров в зависимости от притираемых изделий и характера обработки
	Особенности притирки конических поверхностей
	Виды дефектов притирки и способы их предупреждения; методы контроля качества
	Шлифующие материалы и инструмент, применяемые для притирки, притирочные плиты
	Виды слесарных работ: разметка, рубка, правка, гибка и резка металла; опилование, нарезание резьбы, клепка
	Назначение, применение, приемы и способы слесарных работ; дефекты слесарных работ и их предупреждение
	Способы защиты рабочих поверхностей от проникновения пыли, вредных жидкостей и газов
	Методы зенкования, зенкерования и развертывания отверстий

Виды дефектов при обработке отверстий, способы их предупреждения; способы и средства контроля диаметра отверстий
Классификация ремонтов: технический осмотр (ревизия), планово-предупредительные ремонты (текущий, средний, капитальный); их характеристики и сроки проведения
Пути и способы увеличения межремонтного периода работы оборудования
Состав работ, производимых во время технического осмотра и планово-предупредительных ремонтов (ППР), правила организации ремонтных работ
Материалы, применяемые для изготовления основных деталей насосов
Мероприятия, обеспечивающие безаварийную работу оборудования
Назначение и применение опиливания металла, виды напильников и их различия по величине и профилю сечения, по номерам насечки, виды поверхностей по чистоте
Методы припасовки сложного контура по сопрягаемой детали; дефекты, их причины и меры предупреждения
Назначение, сущность операции, виды работ, применяемый инструмент распиливания и припасовки; применение специальных шаблонов, кондукторов и опилопочных рамок
Виды, назначение и применение шабрения; качество поверхностей, обработанных шабрением, точность обработки, достигаемая при шабрении; припуски на шабрение плоских и цилиндрических поверхностей
Шаберы, их конструкция и материал; проверочные плиты, линейки и клинья, правила обращения с ними
Назначение ремонтов и технических осмотров
Назначение, применение и виды заклепочных соединений, достоинства и недостатки различных способов формования головки; способы контроля соединений
Правила выбора материала и форм заклепок в зависимости от материала соединяемых деталей и характера соединений
Схемы размещения заклепок в прочных и прочно-плотных швах, методы определения длины заклепки в зависимости от толщины соединяемых деталей и типа соединения
Назначение, применение и способы резки; методы резания ножовкой различного металла и труб; причины поломки полотен и зубьев и меры их предупреждения; способы резания металла ножницами и на механических станках, резания труб труборезами

Назначение, применение, качество сверления, типы и назначение сверлильных станков, основные узлы вертикально-сверлильного станка; приспособления сверлильного станка, применяемые при сверлении
Оборудование, инструмент и приспособления, применяемые для правки, способы правки заготовок в холодном и горячем состоянии; виды дефектов при правке и способы их предупреждения
Правила осмотра и ремонта вспомогательного оборудования
Основные неполадки в работе насосов к способы их устранения
Особенности подготовки к ремонту во взрывоопасном месте
Способы ремонта отдельных узлов и деталей емкостного оборудования
Особенности ремонта аппаратов с защитным покрытием
Правила сборки аппаратов и их опрессовки; порядок сдачи в эксплуатацию
Причины поломки от усталости металла, механический износ, нарушение геометрических форм, размеров и качества поверхностей трущихся деталей, тепловой износ, коррозионный износ; способы определения степени износа
Понятие о ремонтпригодности синхронных и асинхронных электродвигателей
Порядок оформления допуска на производство ремонтных работ в цехе и передачи насосов администрацией цеха на ремонт в ремонтно-механический цех или цеховую мастерскую
Порядок и приемы разборки центробежных, поршневых и ротационных насосов
Порядок подготовки насоса к производству ремонтных работ
Последовательность обработки плоскостей и внутренних углов, правила проверки качества работ
Последовательность работ при разрубании, обрубании поверхностей, прорубании канавок; принцип выбора инструмента в зависимости от характера работы; углы заточки режущей части инструмента; молотки, их назначение, виды, размеры, масса; дефекты при рубке и их предупреждение
Правила и методы строповки и перемещения насосов, арматуры и других грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств
Приемы склеивания поверхностей; приспособления для создания необходимого давления; правила подготовки поверхности к склеиванию

Способы контроля соединений, дефекты при склеивании деталей и меры их предупреждения; достоинства и недостатки получаемых соединений
Применение надфилей при чистовой отделке поверхности; виды дефектов при опиливании и зачистке деталей и способы их предупреждения
Система планово-предупредительного ремонта и ее значение для поддержания оборудования в исправном состоянии, обеспечение его работоспособности и максимальной подачи
Виды технического обслуживания (ТО) и ремонта насосной станции, предусматриваемые системой ППР, их состав и сущность, график ППР и ТО
Способы соединения на трубчатых заклепках; ручные и механизированные инструменты, оборудование для выполнения заклепочных соединений
Способы высверливания дефектных заклепок
Способы гибки листового и профильного проката на ручном прессе с применением простейших гибочных приспособлений, пустотелых деталей, навивки пружин; виды дефектов при гибке и способы их предупреждения
Способы и средства определения выступающих мест на обрабатываемой поверхности; виды и причины дефектов при шабрении, способы их предупреждения и исправления
Способы нарезания, профили резьбы
Инструмент для нарезания внутренней и наружной резьбы
Конструкция и виды метчиков для нарезания резьбы в сквозных и глухих отверстиях
Дефекты при нарезании внутренней и наружной резьб, их причины и предупреждение; методы контроля качества наружной и внутренней резьб
Способы подбора сверл под резьбы по таблицам, механизированный инструмент для нарезания наружной резьбы
Способы обнаружения неисправностей и дефектов в машинах и аппаратах
Способы повышения твердости и износостойчивости поверхности деталей
Способы сверления сквозных отверстий по разметке, в кондукторе, по шаблонам
Способы установки и закрепления сверл, выбора рациональных режимов резания по справочным таблицам и настройки станка; методы сверления и рассверливания в

зависимости от заданных условий обработки; способы контроля качества отверстий
Способы устранения неполадок в работе оборудования насосных установок
Технологии ремонта насосных установок; общие сведения о ремонте оборудования
Узловой метод ремонта силового оборудования в организации
Устройство и назначение инструментов, оборудования и приспособлений, применяемых при ремонте
Устройство инструмента и приспособлений, применяемых для разметки, назначение, порядок использования и хранения вспомогательных материалов, применяемых для разметки; последовательность выполнения работ при разметке по шаблону и образцу; передовые методы разметки; дефекты при разметке и способы их предупреждения
Устройство теплообменников, фильтров, масловлагоотделителей, буферных емкостей, сборников масла

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Эксплуатация, обслуживание и ремонт насосных установок низкой производительности, силовых приводов и вспомогательного оборудования	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Возможные наименования должностей, профессий	Машинист насосных установок 3-го разряда
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Наличие опыта профессиональной деятельности по профессии "машинист насосных установок 2-го разряда" не менее шести месяцев
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации

	<p>При необходимости использования грузоподъемного оборудования прохождение инструктажа по выполнению работ с использованием грузоподъемного оборудования</p> <p>Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ</p> <p>Соответствующая группа по электробезопасности</p> <p>К работе допускаются лица не моложе 18 лет</p>
Другие характеристики	<p>В рамках данного профессионального стандарта под насосными установками низкой производительности понимаются:</p> <ul style="list-style-type: none"> - насосные установки, оборудованные поршневыми и центробежными насосами с суммарной производительностью от 1 000 до 3 000 куб. м/ч воды, пульпы и других невязких жидкостей; - насосные установки по перекачке вязких жидкостей с суммарной производительностью насосов от 100 до 500 куб. м/ч; - насосы и насосные агрегаты в полевых условиях, на стройплощадках и на промышленных водозаборах с производительностью каждого насоса или агрегата от 100 до 1 000 куб. м/ч воды; - иглофильтровые установки с производительностью насосов от 100 до 600 куб. м/ч каждый; - вакуум-насосные установки по дегазации угольных шахт с суммарной производительностью насосов от 6 000 до 18 000 куб. м/ч метановоздушной смеси

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Эксплуатация и обслуживание насосных установок низкой производительности	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Ведение технического учета и отчетности о работе насосного оборудования
	Выполнение работ по проверке исправности насосных агрегатов, их силовых приводов, контрольно-измерительных приборов, арматуры. Выведение насосных установок на нормальный режим во время работы; остановка насосных установок
	Контроль работы маслосистем: удаление конденсата из парового цилиндра насоса до пуска и в период его эксплуатации; остановка прямодействующего парового насоса
	Обслуживание вакуум-насосных установок по дегазации угольных шахт с суммарной производительностью насосов от 6 000 до 18 000 куб. м/ч метановоздушной смеси
	Обслуживание насосных установок, оборудованных поршневыми и центробежными насосами с суммарной

производительностью от 1 000 до 3 000 куб. м/ч воды, пульпы и других невязких жидкостей
Обслуживание насосных установок по перекачке нефти, мазута, смолы с суммарной производительностью насосов от 100 до 500 куб. м/ч
Обслуживание насосов и насосных агрегатов в полевых условиях, на стройплощадках и на промышленных водозаборах с производительностью каждого насоса или агрегата от 100 до 1 000 куб. м/ч воды
Обслуживание иглофильтровых установок с производительностью насосов от 100 до 600 куб. м/ч каждый
Передача смены: осмотр насоса по окончании смены; заполнение сменного журнала
Разбор основных неисправностей в работе насосов различных типов
Устранение мелких неполадок в работе насосов и насосных агрегатов при пуске
Поддержание заданного давления перекачиваемых жидкостей (газа), контроль бесперебойной работы насосов, двигателей и арматуры обслуживаемого участка трубопроводов
Проверка наличия смазки и поступления ее к точкам смазывания; сбор отработанного масла и передача его на регенерацию
Пуск и остановка двигателей и насосов
Регулировка отдельных узлов насоса и проверка их взаимодействия; устранение текущих неисправностей в работе
Регулировка подачи насоса в соответствии с заданным режимом
Слив вязких жидкостей из цистерн и барж с предварительным разогревом
Эксплуатация легких иглофильтровых установок, оснащенных вихревыми насосами, обладающими способностью к самовсасыванию и откачке воздуха и воды: контроль герметичности соединений легких иглофильтровых установок и соединительных резиновых рукавов; забуривание иглофильтров в грунт, регулировка глубины погружения иглофильтров и расстояния между ними; пуск насосного агрегата; контроль степени разрежения воздуха и откачки воды из породы
Эксплуатация центробежных насосов, проверка величины нагрева подшипников и сальников, проверка работы смазочных систем и поступления охлаждающей воды к сальникам и подшипникам, контроль вибрации вала

Необходимые умения	Выполнять методики пуска и остановки двигателей и насосов
	Выполнять нормы ведения технического учета и отчетности о работе насосного оборудования
	Выполнять регламенты проверки наличия смазки и ее поступления к точкам смазывания; осуществлять сбор отработанного масла и передачу его на регенерацию
	Выполнять слив вязких жидкостей из цистерн и барж с предварительным разогревом
	Выполнять технологические регламенты контроля работы маслосистем; удалять конденсат из парового цилиндра насоса до пуска и в период его эксплуатации
	Выполнять технологические регламенты проверки исправности насосных агрегатов, их силовых приводов, контрольно-измерительных приборов, арматуры; осуществлять выведение насосных установок на нормальный режим во время работы
	Поддерживать заданное давление перекачиваемых жидкостей (газа), контролировать бесперебойную работу насосов, двигателей и арматуры обслуживаемого участка трубопроводов
	Применять действующие технологические регламенты при обслуживании вакуум-насосных установок по дегазации угольных шахт с суммарной производительностью насосов от 6 000 до 18 000 куб. м/ч метановоздушной смеси
	Применять действующие технологические регламенты при обслуживании насосных установок, оборудованных поршневыми и центробежными насосами с суммарной производительностью от 1 000 до 3 000 куб. м/ч воды, пульпы и других невязких жидкостей, а насосных установок по перекачке нефти, мазута, смолы с суммарной производительностью насосов от 100 до 500 куб. м/ч
	Применять действующие технологические регламенты при обслуживании насосов и насосных агрегатов в полевых условиях, на стройплощадках и на промышленных водозаборах с производительностью каждого насоса или агрегата от 100 до 1 000 куб. м/ч воды и иглофильтровых установок с производительностью насосов от 100 до 600 куб. м/ч каждый
Необходимые знания	Вода, водные растворы, эмульсии, суспензии; способы перекачки горячей и холодной воды; причины образования паровых пробок, воздушных мешков, кристаллогидратов, льда
	Классификация насосов, виды насосов: центробежные, поршневые, шестеренчатые, вакуум насосы, струйные (эжекторы и инжекторы); деление насосов в зависимости от типа перекачиваемой среды на нефтяные, кислотные, водяные; насосы приводные (привод - электродвигатель, двигатель внутреннего сгорания, паровая турбина) и ручные

Назначение и применение контрольно-измерительных приборов
Основные физико-химические свойства нефтепродуктов: воспламеняемость, токсичность, корродирующая способность
Влияние перекачиваемых нефтепродуктов на человека и окружающую среду, средства и способы защиты от него
Основные единицы физических величин, используемых в насосных установках
Показатели качества и характеристики приборов; классификация мер и измерительных приборов
Свойства газообразных тел, сжимаемость газов; способы передачи давления газами; методы измерения содержания газов в газовых смесях
Свойства твердых и жидких тел
Технологические параметры насосов: подача, напор, высота всасывания
Физические и химические свойства кислот, щелочей и других агрессивных продуктов
Понятие о плотности твердых, жидких и газообразных тел, единицы измерения
Основы электротехники, гидравлики и механики
Особенности перекачки различных веществ
Поршневые насосы, их принципиальное устройство, основные узлы и детали: поршень, кривошипно-шатунный механизм, клапан, сальник, подшипник; поршневые насосы простого, двойного действия; скальчатые или плунжерные насосы, их различие
Порядок подготовки к пуску и пуска прямодействующего парового насоса, использования при пуске и эксплуатации байпасной линии, регулирования числа ходов прямодействующего парового насоса
Порядок подготовки к пуску поршневого насоса с приводом от электродвигателя: осмотр насоса, электродвигателя, редуктора, запорной и регулирующей арматуры, контрольно-измерительных приборов: проверка работы маслосистем и поступления масла на подшипники, проворачивание насоса перед пуском
Последовательность подготовки к пуску центробежного насоса: проверка крепления насоса к фундаментной раме, проверка муфт сцепления, заливка насоса перекачиваемой жидкостью, проворачивание вала насоса, пуск центробежного насоса

Потери подачи и напора в насосах; основные причины потерь и методы борьбы с ними
Правила компоновки и схемы компоновки насосов; параллельная и последовательная работа насосов
Принципиальное устройство задвижек, крана, вентиля, их отличие друг от друга
Принципиальные схемы насосных установок и инструкции по их эксплуатации
Принцип работы специальных насосов (шестеренчатых, мембранных, вакуум-насосов и эжекторных насосов)
Сорта смазочных масел, порядок их получения, хранения, заправки в системы смазывания, удаления, сбора и регенерации
Способы смазки и регулировки приводного поршневого насоса
Тепловые явления, температура и способы ее измерения, расширение тел при нагревании, понятие о теплопроводности, испарении и конденсации
Устройство и назначение насосного оборудования; устройство поршневых и центробежных насосов по перекачке жидкостей (газа)
Устройство и принцип работы приводов насосов (электродвигателя, двигателя внутреннего сгорания, паровой турбины)
Устройство, принцип действия, область применения легких иглофильтровых установок, оснащенных вихревыми насосами, обладающими способностью к самовсасыванию и откачке воздуха и воды
Принцип действия центробежных насосов, классификация центробежных насосов, принципиальное устройство центробежного насоса, насосы одно- и многоколесные

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Эксплуатация и обслуживание силовых приводов и вспомогательного оборудования насосных установок низкой производительности	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Выполнение несложных электротехнических работ на подстанции
	Обслуживание вспомогательного насосного оборудования, трубопроводов и трубных деталей

	Обслуживание контрольно-измерительных приборов
	Обслуживание силовых и осветительных электроустановок до 1 000 В
	Регулирование нагрузки электрооборудования участка (подстанции)
Необходимые умения	Выполнять несложные электротехнические работы на подстанции
	Выполнять технологические регламенты обслуживания вспомогательного насосного оборудования, трубопроводов и трубных деталей
	Применять действующие методики регулирования нагрузок электрооборудования участка (подстанции)
	Применять действующие технологические регламенты при обслуживании контрольно-измерительных приборов
	Применять действующие технологические регламенты при обслуживании силовых и осветительных электроустановок до 1 000 В
Необходимые знания	Виды трубопроводов: металлические и неметаллические
	Вспомогательное оборудование насосных установок
	Детали трубопроводов, их принципиальное устройство
	Классификация трубопроводной арматуры в зависимости от назначения
	Классификация трубопроводов в зависимости от перекачиваемой среды, ее температуры, давления и агрессивности
	Коммуникации насосных станций, способы крепления и соединения трубопроводов, установки трубопроводной арматуры
	Требования охраны труда (при обслуживании электроустановок в объеме квалификационной группы II) и противопожарной защиты
	Правила работы с электродвигателями
	Приемы пуска и остановки газовых и паровых турбин
	Принцип работы различных типов приводов насосов, паровых машин, двигателей внутреннего сгорания, синхронных и асинхронных электродвигателей; их технические характеристики
	Способы соединения труб между собой при помощи фланцев, на резьбе, сваркой
	Схемы воздухопроводов всасывающих и нагнетательных трубопроводов и регулирующих устройств; конструкции клинкеров и фильтров

Трубопроводы надземные и подземные, трубопроводы межцеховые, внутрицеховые и обвязочные
Характеристики и принцип работы грузоподъемных механизмов, применяемых на насосных установках

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Выявление неисправностей, ремонт насосов, трубопроводов, силовых приводов и вспомогательного оборудования насосных установок низкой производительности	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Выполнение работ по устранению утечек перекачиваемых продуктов; отбор проб, а также набивка сальников и смена прокладок
	Выполнение текущего ремонта насосного оборудования и простых работ под руководством машиниста насосных установок более высокой квалификации в среднем и капитальном ремонтах
	Демонтаж и межцеховая транспортировка оборудования с применением такелажного оборудования и инструмента
	Изготовление шпоночных канавок, шпонок и подгонка их, посадка шпонок на вал, исправление отверстий под шарнирные пальцы
	Испытание замкнутых трубопроводных систем на прочность
	Опиливание и пригонка шпонок; посадка на вал шестерен, соединительных муфт, маховиков и шкивов
	Зачистка и опиление фланцевых соединений корпуса и крышки насоса
	Опиливание плоскостей при сборке приводов
	Замена шпилек сальникового устройства, пригонка болтов и шпилек
	Подготовка насоса к разборке для производства ремонта: отключение насоса от действующих коммуникаций с помощью запорной арматуры и установки заглушек; слив перекачиваемой жидкости из полости насоса с последующей промывкой и продувкой
Проворачивание вала насоса вручную, пробный пуск и устранение отмеченных дефектов после сборки	

	Пробный пуск и холостая обкатка насосов после ремонта; устранение дефектов, выявленных при холостой обкатке; обкатка насоса под нагрузкой
Проверка величины биения вала, рабочих колес, соединительных муфт под руководством машиниста насосных установок более высокой квалификации	
Проверка фланцевых соединений на плотность под руководством машиниста насосных установок более высокой квалификации	
Разборка насосов по узлам и деталям, дефектация и клеймение, промывка деталей и чистка корпусов; отбор деталей, подлежащих замене	
Разборка насосного оборудования, установка заглушек на входе и выходе насоса	
Ремонт и изготовление металлоконструкций ограждающих устройств, лестниц, площадок, перил	
Ремонт насосов и запорной арматуры, зачистка фланцев, установка прокладок, набивка сальников арматуры и насосов	
Ремонт отдельных узлов и деталей: определение выработки и других неисправностей шеек валов, восстановление деталей при ремонте, замена изношенных деталей	
Ремонт подшипников скольжения: пришабривание по валу чугунных, бронзовых, баббитовых подшипников, изготовление смазочных канавок	
Ремонт поршней, цилиндров, поршневых колец, парораспределительных золотников, кривошипно-шатунного механизма	
Ремонт трубопроводной арматуры: разборка трубопроводной арматуры и определение дефектов ее деталей; промывка деталей арматуры, монтаж арматуры; замена изношенных шпилек или болтовых соединений	
Ремонт центробежных насосов: разборка соединительных муфт, вскрытие корпуса насоса, демонтаж рабочих колес, промывка деталей насоса	
Составление дефектной ведомости на ремонт и замену изношенных деталей насоса под руководством машиниста насосных установок более высокой квалификации	
Ремонт цилиндрических и конических шестерен	
Сборка неподвижных разъемных соединений: установка болтов и шпилек, их затяжка в групповом соединении; изготовление и установка прокладок	
Сборка оборудования, проверка уплотнений оборудования и трубопроводов	

	Сборка центробежного насоса: проверка горизонтального положения опорной рамы насоса и дополнительная затяжка анкерных болтов, монтаж ротора, установка подшипников и сальникового уплотнения
	Регулировка осевого разбега ротора, закрытие корпуса насоса, заливка масла, центровка валов насоса и электродвигателя, сборка соединительных муфт под руководством машиниста насосных установок более высокой квалификации
	Сдача насоса в эксплуатацию, оформление необходимой приемосдаточной документации
	Смена и ремонт пальцев, шплинтовка пальцев, балансировка шкивов, посадка их на вал
	Строповка и перемещение насосов, арматуры и других грузов массой от 500 до 3 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
Необходимые умения	Выполнять диагностику и ремонт отдельных узлов и деталей, подшипников скольжения, цилиндрических и конических шестерен
	Выполнять диагностику и ремонт центробежных насосов: разборку соединительных муфт, вскрытие корпуса насоса, демонтаж рабочих колес, промывку деталей насоса
	Выполнять диагностику и текущий ремонт насосного оборудования и простые операции под руководством машиниста насосных установок более высокой квалификации в среднем и капитальном ремонтах
	Выполнять методики пробных пусков и устранять отмеченные дефекты после сборки
	Выполнять методики проведения испытаний замкнутых трубопроводных систем на прочность
	Выполнять методики холостой обкатки насосов; устранять дефекты, выявленные при холостой обкатке, производить обкатку насоса под нагрузкой
	Выполнять правила оформления дефектной ведомости на ремонт и замену изношенных деталей насоса под руководством машиниста насосных установок более высокой квалификации
	Выполнять разборку насосного оборудования, установку заглушек на входе и выходе насоса; разборку насосов по узлам и деталям, дефектацию и клеймение, промывку деталей; осуществлять отбор деталей, подлежащих замене
	Выполнять ремонт поршней, цилиндров, поршневых колец, парораспределительных золотников, кривошипно-шатунного механизма

	Выполнять сборку неподвижных разъемных соединений, установку болтов и шпилек, их затяжку в групповом соединении
	Выполнять строповку и перемещение насосов, арматуры и других грузов массой от 500 до 3 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Выполнять технологические регламенты подготовки насоса к разборке для производства ремонта: отключения насоса от действующих коммуникаций с помощью запорной арматуры и установки заглушек; слив перекачиваемой жидкости из полости насоса с последующей промывкой и продувкой
	Выявлять и устранять недостатки в работе обслуживаемого оборудования установок, в силовых и осветительных электросетях, электрических схемах технологического оборудования
Необходимые знания	Назначение осей и валов, подшипники скольжения и качения, их принципиальное устройство, способы установки подшипников и их регулировка; назначение и принцип действия муфт, тормозов
	Область применения, особенности конструкции передач: фрикционных, ременных, зубчатых, червячных и цепных
	Основные неисправности в работе поршневых и центробежных насосов
	Особенности ремонта иглофильтровых установок, оснащенных вихревыми насосами, обладающими способностью к самовсасыванию и откачке воздуха и воды
	Особенности ремонта поршневых насосов, последовательность разборки поршневого насоса, промывки и определения дефектных деталей насоса
	Особенности ремонта шестеренчатых насосов: замена изношенных шестерен и подшипников, регулировка зазоров между рабочими шестернями и внутренней поверхностью корпуса насоса, ремонт перепускного шарикового клапана
	Порядок сборки поршневого насоса, пробного пуска и устранения отмеченных дефектов
	Последовательность, способы разборки насосов, способы промывки деталей, разборки и клеймения деталей; методы механизации трудоемких ручных работ
	Правила и методы строповки и перемещения насосов, арматуры и других грузов массой от 500 до 3 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств
	Правила применения прокладок, сальников, метизов

Правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования
Разъемные и неразъемные соединения, шпонки клиновые, призматические и направляющие; шлицы, штифты, шпильки и болты, способы стопорения резьбовых соединений; контрольные шпильки
Способы устранения неполадок в работе оборудования и ликвидации аварий

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Эксплуатация, обслуживание и ремонт насосных установок средней производительности, силовых приводов и вспомогательного оборудования	Код	С	Уровень квалификации и	3
--------------	---	-----	---	------------------------	---

Возможные наименования должностей, профессий	Машинист насосных установок 4-го разряда
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Наличие опыта профессиональной деятельности по профессии "машинист насосных установок 3-го разряда" не менее шести месяцев
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации При необходимости использования грузоподъемного оборудования прохождение инструктажа по выполнению работ с использованием грузоподъемного оборудования Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ Соответствующая группа по электробезопасности К работе допускаются лица не моложе 18 лет
Другие характеристики	В рамках данного профессионального стандарта под насосными установками средней производительности понимаются: - насосные станции (подстанции, установки), оборудованные насосами и турбонасосами различных систем с суммарной производительностью от 3 000 до 10 000 куб. м/ч невязких жидкостей;

	- насосы и насосные агрегаты в полевых условиях и на стройплощадках с производительностью насосов от 1 000 до 000 куб. м/ч воды каждый; - иглофильтровые и вакуум-насосные установки с производительностью насосов свыше 600 куб. м/ч каждый; - насосы и насосные агрегаты угольных шахт с суммарной производительностью насосов свыше 18 000 куб. м/ч метановоздушной смеси
--	--

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8189	Операторы промышленных установок и машин, не входящие в другие группы
ЕТКС	§210	Машинист насосных установок (4-й разряд)
ОКПДТР	13910	Машинист насосных установок

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Эксплуатация и обслуживание насосных установок средней производительности	Код	С/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Выполнение работ по подготовке к пуску, эксплуатации и остановке насосных установок, оборудованных поршневыми и центробежными насосами, с суммарной подачей от 3 000 до 10 000 куб. м/ч воды и других невязких жидкостей
	Контроль обеспечения заданного давления жидкости, газа и пульпы в сети обслуживаемого участка
	Ликвидация вибраций насосного агрегата, дополнительная затяжка анкерных болтов и установка контргаяк; установка дополнительных опор и подвесок для всасывающего и нагнетательного трубопровода с целью снятия нагрузки с насоса; перецентровка валов электродвигателей насоса
	Нагрев корпуса с целью обеспечения нормальной работы, проверка на срабатываемость реле температуры охлаждающей воды
	Обслуживание насосных станций (подстанций, установок), оборудованных насосами и турбонасосами различных систем, с суммарной производительностью от 3 000 до 10 000 куб. м/ч воды, пульпы и других невязких жидкостей

	Обслуживание насосных установок в полевых условиях и на стройплощадках
	Обслуживание насосов и насосных агрегатов в полевых условиях и на стройплощадках с производительностью насосов от 1 000 до 3 000 куб. м/ч воды каждый
	Обслуживание иглофильтровых и вакуум-насосных установок с производительностью насосов свыше 600 куб. м/ч каждый
	Обслуживание насосов и насосных агрегатов угольных шахт с суммарной производительностью насосов свыше 18 000 куб. м/ч метановоздушной смеси
	Остановка насоса, проверка состояния его узлов и мест смазывания
	Подготовка к пуску поршневого насоса, перекачивающего горячую воду
	Подготовка к пуску центробежного насоса для перекачивания горючих нефтепродуктов
	Поддержание заданного давления воды и других перекачиваемых жидкостей; контроль технического состояния насосов, двигателей и арматуры обслуживаемого участка трубопроводов во время работы
	Проверка центровки насоса, мест смазки подшипников, системы охлаждения подшипников и сальников, состояния электрооборудования и пусковой аппаратуры
	Пуск насоса и вывод его на рабочий режим
	Проверка работы всех узлов, механизмов, приборов, арматуры и трубопроводов после вывода насоса на рабочий режим
	Пуск насоса с использованием открытого байпаса: вывод насоса на технологический режим; контроль температуры подшипников и сальников, контроль величины утечек через сальник, проверка биения ротора, контроль показаний манометров
	Пуск, регулирование режима работы и остановка двигателей и насосов
	Регулировка частоты вращения электродвигателя с целью изменения производительности насоса
	Эксплуатация поршневого насоса при перекачивании воды, проверка журнала технического состояния установки
	Эксплуатация центробежного насоса по перекачиванию сжиженных нефтяных газов в соответствии с инструкциями по эксплуатации насоса, проверка работы узлов насоса в процессе его работы
Необходимые умения	Выполнять действующие методики пуска, регулирования режимов работы и остановки двигателей и насосов

	Выполнять методики изменения производительности насосов посредством регулирования частоты вращения электродвигателя
	Выполнять методики контроля обеспечения заданного давления жидкости, газа и пульпы в сети обслуживаемого участка
	Выполнять методики пуска и вывода насоса на технологический режим с использованием открытого байпаса
	Выполнять методики пуска насосной установки через байпасную линию с последующим открытием нагнетательного вентиля и закрытием байпасного вентиля
	Выполнять регламенты контроля температуры подшипников и сальников, определения величины утечек через сальник, контроля показаний манометров
	Контролировать техническое состояние насосов, двигателей и арматуры обслуживаемого участка трубопроводов во время работы
	Поддерживать заданное давление воды и других перекачиваемых жидкостей
	Применять действующие технологические регламенты при обслуживании насосных станций (подстанций, установок), оборудованных насосами и турбонасосами различных систем с суммарной производительностью от 3 000 до 10 000 куб. м/ч воды, пульпы и других невязких жидкостей
	Применять действующие технологические регламенты при обслуживании насосов и насосных агрегатов в полевых условиях и на стройплощадках с производительностью насосов от 1 000 до 3 000 куб. м/ч воды каждый и иглофильтровых и вакуум-насосных установок с производительностью насосов свыше 600 куб. м/ч каждый
	Применять действующие технологические регламенты при обслуживании насосов и насосных агрегатов угольных шахт с суммарной производительностью насосов свыше 18 000 куб. м/ч метановоздушной смеси
Необходимые знания	Возможные неполадки в работе центробежного насоса и причины их возникновения
	Порядок подготовки к пуску, эксплуатации и остановке насосных установок, оборудованных поршневыми и центробежными насосами с суммарной подачей от 3 000 и до 10 000 м/ч воды и других невязких жидкостей
	Деление многоступенчатых центробежных насосов: со спиральным отводом, с горизонтальным разъемом корпуса и секционные (вертикальные насосы для буровых скважин), с направляющими аппаратами

Классификация центробежных насосов по коэффициенту быстроходности
Деление насосов в зависимости от величины создаваемого напора на низконапорные (одноступенчатые), средненапорные (двух- или многоступенчатые) и высоконапорные
Индикаторная диаграмма поршневого насоса, индикаторная мощность, индикаторный и механический коэффициент полезного действия поршневого насоса
Классификация насосов в зависимости от характера их действия на жидкость: центробежные, пропеллерные, осевые, вихревые; непосредственного действия (объемные), ротационные (винтовые, шестеренчатые, кулачковые, шиберные), поршневые и плунжерные, гидравлический таран, струйные (эжекторы, инжекторы, эрлифты)
Классификация поршневых насосов: по способу привода, типу рабочего такта двигателя; назначению и роду перекачиваемой жидкости; расположению оси; конструкции поршня, числу цилиндров, создаваемому давлению, числу ходов поршня в минуту; по кратности действия
Классификация центробежных насосов нормального ряда: "холодные", "горячие", кислотные и щелочные; для перекачки сжиженных нефтяных газов; для перекачки воды
Меры, принимаемые персоналом при возникновении аварийной обстановки; планы ликвидации аварий, их значение
Нормальный ряд центробежных насосов; маркировка нефтяных насосов нормального ряда
Область применения поршневых насосов: при бурении для закачки промывочного раствора, в качестве глубинных для откачки нефти из скважин, на нефтеперерабатывающих заводах для транспортировки нефти и нефтепродуктов, для дозировки жидкостей; на химических заводах
Общие положения регулирования скорости вращения электроприводов
Особенности конструкции различных типов поршневых насосов
Особенности конструкции центробежных насосов для горячих нефтепродуктов, для заглубленных резервуаров; химические насосы, осевые насосы
Особенности эксплуатации легких иглофильтровых установок, отбирающих воду и воздух самостоятельными механизмами - центробежным и вакуумным насосами (типа ЛИУ-4 и ЛИУ-5); схема размещения иглофильтров: глубина их забуривания в грунт и расстояние друг от друга; способы проверки герметичности, степени разряжения воздуха, методы контроля нормальной работы насосов, величины откачки воды из грунта

Особенности эксплуатации насосов для горючих нефтепродуктов
Особенности эксплуатации насосов для горячей воды: необходимость большой величины подпора во всасывающей полости; обеспечение выхода паров из всасывающей камеры насоса в подогреватель или в приемный бак; подключение воздушной трубы к подогревателю, предварительный подогрев насоса перед пуском
Параллельная и последовательная работа насосов
Способы перехода с насоса на насос при аварийной ситуации
Переходные режимы электродвигателей в системе электропривода, пуск электродвигателя, пуск синхронного электродвигателя, торможение двигателя
Понятие о технологических параметрах; опасные параметры химических процессов: высокая температура, высокое давление, глубокий вакуум, перекачка токсичных и огневзрывоопасных жидкостей
Способы поддержания заданных технологических параметров: ручное управление, блокировка, автоматическое регулирование
Понятие об аварийной обстановке на производстве, в цехе, отделении, участке
Правила ведения журнала учета нарушений технологического режима
Правила пуска и остановки всего оборудования насосных установок
Правила работы на особо опасных технологических операциях и участках
Принцип действия и схемы паровых прямодействующих насосов, особенности движения поршня, конструкция основных деталей и узлов поршневых насосов
Принцип действия различных типов насосов
Принцип работы, устройство и область применения легких иглофильтровых установок, отбирающих воду и воздух самостоятельными механизмами (центробежным и вакуумным насосами); состав комплектации установок
Методы пуска электродвигателя, синхронного электродвигателя, торможения двигателя
Работа электродвигателя переменного тока при соединении электромагнитных полюсов двигателя "звездой" и "треугольником"
Способы регулирования режима работы центробежного насоса дросселированием в напорном или всасывающем

	трубопроводе, изменением частоты вращения, модификацией рабочих колес
	Способы регулирования скорости вращения электродвигателей постоянного тока с последовательным возбуждением
	Режимы работы электродвигателя в системе электропривода
	Ротационные насосы, механизм их действия и преимущество перед другими типами насосов; винтовые насосы, шестеренчатые самовсасывающие водокольцевые насосы; конструктивные особенности различных типов ротационных насосов
	Струйные насосы-эжекторы, инжекторы, принципиальное устройство и область применения струйного насоса
	Требования, предъявляемые к насосам
	Условный проход и условное давление труб
	Устройство и конструктивные особенности центробежных, поршневых насосов, вакуум-насосов и турбонасосов различных систем
	Устройство и расположение аванкамер, трубопроводов, сеток, колодцев и контрольно-измерительных приборов
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Эксплуатация и обслуживание силовых приводов и вспомогательного оборудования насосных установок средней производительности	Код	С/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Выполнение электротехнических работ средней сложности
	Обслуживание силовых и осветительных электроустановок свыше 1 000 В
	Обслуживание трансформаторных подстанций, обеспечивающих работу насосных установок и вспомогательного оборудования, под руководством машиниста насосных установок более высокой квалификации
Необходимые умения	Выполнять электротехнические работы средней сложности
	Выявлять и устранять неисправности в работе насосного оборудования, в том числе в электродвигателях и электрических схемах технологического оборудования

	<p>Применять действующие технологические регламенты при обслуживании силовых и осветительных электроустановок свыше 1 000 В</p>
Необходимые знания	<p>Категории трубопроводов в зависимости от технологической среды, температуры и давления</p>
	<p>Классификация стальных труб: водогазопроводные (газовые), электросварные, бесшовные горячекатаные, бесшовные холоднотянутые и холоднокатаные, крекинговые, бесшовные из нержавеющей стали</p>
	<p>Назначение и область применения труб из неметаллических материалов (винилпластовые, фаолитовые, текстолитовые, керамические, стеклянные); технические требования к поставке труб по химсоставу, по механическим свойствам без нормирования химсостава и механических свойств</p>
	<p>Назначение и применение арматуры в зависимости от давления, температуры и среды; обозначение и виды арматуры (запорная, предохранительная, регулирующая); устройство различных типов арматуры; материал корпуса и уплотнительных поверхностей; типы сальников; арматура с ручным, механическим, гидравлическим и электрическим приводом; методы гидравлического испытания арматуры; отличительная окраска арматуры</p>
	<p>Назначение и принципиальное устройство вспомогательного оборудования насосных установок: сборников (масла, воды, других уплотняющих и смазывающих жидкостей); гидрозатворов, фильтров (тканевых, с наполнителем, механических), емкостей аварийного сброса</p>
	<p>Назначение компенсаторов и условия их применения; типы компенсаторов: П-образные гладкие, одно- двух, трех- и четырехлинзовые, сальниковые разгруженные; растяжка компенсаторов</p>
	<p>Назначение фитингов; отводы крутоизогнутые, штампованные и изготовленные методом горячей протяжки; отводы, переходы, тройники сварные; переходы концентрические и эксцентрические; тройники равно- и неравнопроходные; переходы и тройники штампованные</p>
	<p>Опоры и подвески трубопроводов: неподвижные и подвижные скользящие (катковые); тяги, подвески, хомуты, кронштейны; способы изготовления и методы установки</p>
	<p>Правила и нормы охраны труда, техники безопасности (при обслуживании электроустановок в объеме квалификационной группы III) и противопожарной защиты</p>
	<p>Типы фланцев: чугунные литые, стальные литые, с шейкой на резьбе, плоские приварные, приварные встык, свободные с буртом, свободные на приварном кольце, свободные на отбортованной трубе; присоединительные размеры фланцев;</p>

	уплотнительная поверхность фланцев: гладкая, выступ - впадина, шип - паз и под линзовую разметку
	Устройство обслуживаемых электродвигателей, генераторов постоянного и переменного тока, трансформаторов, аппаратуры распределительных устройств, электросетей и электроприборов и порядок их обслуживания
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Выявление неисправностей, ремонт насосов, трубопроводов, силовых приводов и вспомогательного оборудования насосных установок средней производительности	Код	С/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Замена изношенных уплотнительных колец, манжет, подшипников
	Монтаж насосов после ремонта их узлов и деталей в соответствии с техническими условиями
	Определение и устранение неисправностей в работе насосного оборудования, в том числе в электродвигателях и электрических схемах технологического оборудования
	Подготовка оборудования к ремонту и сдаче его в ремонт: отключение электроэнергии; освобождение от продукта, нейтрализация, промывка, пропарка, анализ воздушной среды; отключение от действующих коммуникаций; установка и регистрация заглушек; оформление сдачи оборудования в ремонт
	Проверка системы смазывания насоса
	Разборка насосов различных типов: горизонтальных и вертикальных для перекачивания воды (холодной и горячей), нефтепродуктов, коррозионных жидкостей
	Рассоединение муфт сцепления; проверка клапанной группы насоса и устранение дефектов
	Регулировка осевого зазора ротора: центровка валов насоса и электродвигателя, набивка сальника, заливка свежим маслом
	Ремонт арматуры: разборка, выявление и устранение обнаруженных дефектов, гидроиспытание запорной арматуры на стенде

	Ремонт или замена прогнутых (или изношенных) валов, изношенных сальников, подшипников; проверка степени износа запорной арматуры на всасывающем трубопроводе
	Ремонт шестеренчатых насосов: регулировка величины зазоров внутри корпуса насоса, замена изношенных втулок шестерен, запрессовка новых втулок в крышки насоса
	Составление дефектных ведомостей на ремонт
	Статистическая и динамическая балансировка ротора под руководством машиниста насосных установок более высокого уровня квалификации
	Строповка и перемещение насосов, арматуры и других грузов массой от 3 000 до 5 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Техническое обслуживание насосных установок
	Техническое освидетельствование и ревизия трубопроводов, транспортирующих агрессивные, токсичные, взрыво- и пожароопасные жидкости и сжиженные газы
	Установка подшипников, ротора, муфт сцепления центробежного насоса
	Устранение неисправностей при эксплуатации центробежных насосов
Необходимые умения	Выполнять диагностику и ремонт шестеренчатых насосов: регулировать величину зазоров внутри корпуса насоса, осуществлять замену изношенных втулок шестерен, запрессовку новых втулок в крышки насоса
	Выполнять правила составления дефектных ведомостей на ремонт
	Выполнять разборку насосов различных типов: горизонтальных и вертикальных; для перекачивания воды (холодной и горячей), нефтепродуктов, коррозионных жидкостей
	Выполнять строповку и перемещение насосов, арматуры и других грузов массой от 3 000 до 5 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Выполнять техническое освидетельствование и ревизию трубопроводов, транспортирующих агрессивные, токсичные, взрыво- и пожароопасные жидкости и сжиженные газы
	Выявлять и устранять неисправности в работе насосного оборудования, в электродвигателях и электрических схемах технологического оборудования
Необходимые знания	Способы устранения неисправностей при работе центробежных насосов: недостаточное заполнение насоса жидкостью; неплотности во фланцевых соединениях всасывающего трубопровода; утечки через сальниковое и торцовое

<p>уплотнения; неправильное направление вращения; недостаточная частота вращения; напор выше расчетного; недостаточная проектная высота всасывания по сравнению с требуемой; засорение системы охлаждения уплотнения вала и подшипников; засорение фильтрующего устройства на приеме насоса; неправильная установка обратного клапана в нагнетательном трубопроводе; неправильная установка рабочих колес; их износ или засорение; неправильная установка подшипников или их износ; прогиб вала; явление кавитации</p>
<p>Операции по регулировке разбега вала: регулировка установочных гаек, установка уплотнительных прокладок</p>
<p>Способы ремонта насосного и вспомогательного оборудования и трубопроводов</p>
<p>Система планово-предупредительного ремонта насосов, вспомогательного оборудования и трубопроводов химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и других производств</p>
<p>Виды ремонта; нормы пробега оборудования</p>
<p>Технические условия на производство средних и капитальных ремонтов</p>
<p>Способы устранения неисправностей поршневых насосов: засорение фильтра; подсос воздуха через неплотности в соединениях всасывающей трубы; засорение клапана и его поломка; пропуск жидкости через уплотнение поршней; неисправность сальника; ослабление пружины клапана; ослабление крепления поршня на штоке; недостаточное заполнение цилиндров жидкостью, чрезмерная затяжка сальника; ослабление соединения штока с крейцкопфом (ползуном); износ втулок крейцкопфной головки шатуна; люфт в подшипниках; плохое поступление масла к трущимся поверхностям; чрезмерная затяжка подшипников</p>
<p>Особенности ремонта и регулирования отдельных узлов и деталей центробежных насосов; способы ремонта фланцевых соединений, труб, уплотнительных сальников, муфт, валов, подшипников качения и скольжения; способы статистической и динамической балансировки вращающихся деталей</p>
<p>Порядок разборки поршневого насоса: раскручивание и съем крышек цилиндров, отсоединение штоков от крейцкопфов и ползунов, извлечение из цилиндров поршня со штоками, разборка маслосистемы</p>
<p>Особенности ремонта шестеренчатых насосов: регулировка величины зазоров внутри корпуса насоса, замена изношенных втулок шестерен, запрессовка новых втулок в крышки насоса</p>
<p>Особенности сборки насосов на месте их установки в ремонтном цехе</p>

Способы очистки и промывки деталей насоса
Порядок подготовки оборудования к ремонту и сдаче его в ремонт, разборки насосов различных типов, проверки системы смазывания насосов
Последовательность операций по ликвидации мелких неисправностей цилиндров: шабрение и шлифование рисок, царапин, задиров на зеркальной поверхности цилиндров, замена втулок цилиндров новыми, заваривание трещин с последующей обточкой и шлифовкой внутренней поверхности цилиндра, замена цилиндров; порядок вытачивания поршневых колец, установка новых колец на поршень
Последовательность операций при ремонте всасывающих и нагнетательных клапанов: регулировка работы пружин, замена пластин и клапанов, обточка и притирка рисок и царапин на седлах и тарелках клапанов, притирка клапанов, проверка клапанов на прочность
Последовательность операций при ремонте поршня: шабрение и притирка задиров и неглубоких трещин, расточка отверстий поршневого пальца
Правила и методы строповки и перемещения насосов, арматуры и других грузов массой от 3 000 до 5 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств
Способы ремонта подшипников скольжения, валов, зубчатых передач, шатунов
Способы устранения неисправностей в работе оборудования и ликвидации аварий
Типовые причины неисправностей насосных установок и способы их устранения

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН*

№ п/п (коды)	Наименование разделов, курсов и предметов обучения	Общая трудоемк., час.	Форма контроля
1.	Теоретическое обучение	150	
1.1.	Общепрофессиональный курс	40	Журнал учета учебных занятий
1.1.1	Введение в профессию «Машинист насосных установок»	2	
1.1.2	Материаловедение	8	
1.1.3	Технические измерения	2	
1.1.4	Электротехника	8	
1.1.5	Гидравлика	4	
1.1.6	Механика	2	
1.1.7	Автоматика	2	
1.1.8	Основы охраны труда	8	
1.1.9	Противопожарная защита	4	
1.2	Профессиональный курс	110	Журнал учета учебных занятий
1.2.1	Устройство и назначение насосного оборудования	30	
1.2.2	Правила эксплуатации насосного оборудования	30	
1.2.3	Техническое обслуживание и ремонт насосного оборудования	20	
1.2.4	Назначение и применение контрольно-измерительных приборов	20	
1.2.5	Технология ремонта электрооборудования	10	
2	Промежуточная аттестация**	2	Тестирование
3	Практическое обучение	152	Зачет
2.1	Обучение выполнению трудовых функций машинистов насосных установок 2-3 квалификационных уровней на рабочем месте	40	
2.2	Практическое выполнение трудовых функций машинистов насосных установок 2-3 квалификационных уровней	104	
2.3	Оформление отчета о практическом обучении	8	
4	Консультации	8	
5	Итоговая аттестация***	8	Квалификационный экзамен
ИТОГО:		320	

Примечание:

* учебный план - документ, который определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности и, если иное не установлено настоящим Федеральным законом, формы промежуточной аттестации обучающихся [1, §22, ст.1, гл. 1];

** 1. Освоение образовательной программы, в том числе отдельной части или всего объема учебного предмета, курса, дисциплины (модуля) образовательной программы, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся, проводимой в формах, определенных учебным планом, и в порядке, установленном образовательной организацией.

2. Неудовлетворительные результаты промежуточной аттестации по одному или нескольким учебным предметам, курсам, дисциплинам (модулям) образовательной программы или не прохождение промежуточной аттестации при отсутствии уважительных причин признаются академической задолженностью

3. Обучающиеся обязаны ликвидировать академическую задолженность. [1, §§ 1-3, ст.58, гл.6].

***1. Итоговая аттестация представляет собой форму оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

2. Итоговая аттестация проводится на основе принципов объективности и независимости оценки качества подготовки обучающихся.

3. Итоговая аттестация, завершающая освоение основных образовательных программ основного общего и среднего общего образования, основных профессиональных образовательных программ, является обязательной и проводится в порядке и в форме, которые установлены образовательной организацией, если иное не установлено настоящим Федеральным законом [1, §§ 1-3, ст.58, гл.6].

3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Код	Наименование разделов и курсов	Учебные недели								
		1	2	3	4	5	6	7	8	
		Нагрузка, час.								
		150			2	152			8	8
1.	Теоретическое обучение	150								
1.1	Обще профессиональный курс	40								
1.2	Профессиональный курс		110							
2.	Промежуточная аттестация				2					
3	Практическое обучение					152				
4	Консультации								8	
5	Итоговая аттестация									8
Всего часов		320								
Количество месяцев обучения		2,0								