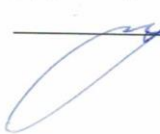



Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Центральный многопрофильный институт профессионального образования»
(АНО ДПО «ЦМИПО»)

Утверждаю:

Директор АНО ДПО «ЦМИПО»


С. А. Прокофьева



ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБУЧЕНИЯ

по подготовке рабочих и служащих по профессии
«Вальцовщик профилегибочного агрегата»

г. Магнитогорск, 2020

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ	3
2.	УЧЕБНЫЙ ПЛАН	5
3.	КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК	7
4.	РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	8
5.	МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	11
6.	ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	12
7.	КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ И ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	14
	ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ ДОКУМЕНТЫ	25
	БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК	26

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

профессионального обучения рабочих и служащих по профессии «Вальцовщик профилегибочного агрегата»

Вид программы: основная программа профессионального обучения профессиональной подготовке рабочих и служащих, направленной на получение ими этой трудовой функции и квалификации впервые¹.

Код профессии по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДТР) –11340 [8].

Основная цель вида профессиональной деятельности:

- производство металлических профилей.

Код ОКЗ:

- 7213 - вальцовщики [10].

Категория обучающихся²: рабочие и служащие.

Форма обучения: очная.

Срок обучения: 320 часов (8 недель).

Форма документа о профессиональном образовании: Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего (ст. 60 Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 № 273-ФЗ) [1].

Программа направлена на обучение рабочих и служащих профессиональным компетенциям, образующих сущность и специфику профессии «Вальцовщик профилегибочного агрегата» (далее – вальцовщик ПГА), соответствующих требованиям и условиям, изложенным в § 5 раздела «Прокатное производство» выпуска № 7 Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (далее - ЕТКС) [6].

Назначение программы: теоретическая и практическая подготовка вальцовщиков ПГА 3-го квалификационного разряда по ЕТКС.

Цель теоретической подготовки вальцовщиков ПГА:

- предоставление обучающимся (слушателям³) знаний, образующих в них соответствующий профессиональный интеллект, необходимый для выполнения трудовой функции вальцовщика ПГА.

Цель практической подготовки (производственного обучения) является:

- образование связи полученных теоретических знаний с техникой выполнения работ, характер которых изложен в ЕТКС.

Планируемым результатом обучения является: оценка уровня индивидуальной подготовки слушателей и присвоение им 3-го квалификационного разряда по ЕТКС:

§ 5. Вальцовщик профилегибочного агрегата 3-го разряда

Характеристика работ

Участие в ведении технологического процесса профилирования металла.

Подача рулонов к стану.

Снятие упаковочной полосы с рулонной заготовки.

¹ «Под профессиональным обучением по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих понимается профессиональное обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего» [1, § 2, ст.73, гл.9].

² обучающийся – физическое лицо, осваивающее образовательную программу [1, §15, ст.2, гл.1]

³ слушатели - лица, осваивающие дополнительные профессиональные программы, лица, осваивающие программы профессионального обучения, а также лица, зачисленные на обучение на подготовительные отделения образовательных организаций высшего образования, если иное не установлено настоящим Федеральным законом [1, §8, ст.33, гл. 4].

Наблюдение за движением рулонов на цепном транспортере разматывателя и задача конца рулона на скребковый или магнитный отгибатель.

Упаковка готового профиля в пачки и подача их на весы для взвешивания.

Строповка пачек для транспортировки на склад.

Участие в перевалке и наладке валков, установке упора на заданную длину и ширину пачек, в ремонтах оборудования.

Должен знать:

- основы технологического процесса профилирования металла;
- принцип работы профилегибочного агрегата;
- сортамент и марки стали, из которых изготавливаются профили;
- порядок перевалки валков;
- основы слесарного дела.

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН*

№ п/п (коды)	Наименование разделов, курсов и предметов обучения	Общая трудоем., час.	Форма контроля
1.	Теоретическое обучение	150	
1.1.	Общепрофессиональный курс	40	Журнал учета учебных занятий
1.1.1	Введение в профессию «Вальцовщик профилегибочного агрегата»	2	
1.1.2	Материаловедение	8	
1.1.3	Чтение чертежей	4	
1.1.4	Основы электротехники	4	
1.1.5	Допуски и посадки. Технические измерения	8	
1.1.6	Основы промышленной безопасности	4	
1.1.7	Основы охраны труда	10	
1.2	Профессиональный курс	110	Журнал учета учебных занятий
1.2.1	Основы слесарного дела	12	
1.2.2	Оборудование профилегибочного агрегата	28	
1.2.3	Технологический процесс профилирования металла	20	
1.2.4	Сортамент и марки стали для гнутых профилей	10	
1.2.5	Наладка узлов и агрегатов профилегибочного стана	20	
1.2.6	Контроль качества продукции	10	
1.2.7	Безопасность труда вальцовщика	10	
2	Промежуточная аттестация**	4	Тестирование
3	Практическое обучение	150	Зачет
2.1	Обучение выполнению должностных обязанностей вальцовщика профилегибочного агрегата 3-го квалификационного разряда	40	
2.2	Производственная практика. Практическое выполнение трудовой функции вальцовщика профилегибочного агрегата 3-го квалификационного разряда	102	
2.3	Оформление отчета о практическом обучении	8	
4	Консультации	8	
5	Итоговая аттестация***	8	Квалификационный экзамен
ИТОГО:		320	

Примечание:

* учебный план – документ, который определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности и, если иное не установлено настоящим Федеральным законом, формы промежуточной аттестации

обучающихся [1, §22, ст.1, гл. 1];

** 1. Освоение образовательной программы, в том числе отдельной части или всего объема учебного предмета, курса, дисциплины (модуля) образовательной программы, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся, проводимой в формах, определенных учебным планом, и в порядке, установленном образовательной организацией.

2. Неудовлетворительные результаты промежуточной аттестации по одному или нескольким учебным предметам, курсам, дисциплинам (модулям) образовательной программы или не прохождения промежуточной аттестации при отсутствии уважительных причин признаются академической задолженностью

3. Обучающиеся обязаны ликвидировать академическую задолженность. [1, §§ 1-3, ст.58, гл.6].

***1. Итоговая аттестация представляет собой форму оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

2. Итоговая аттестация проводится на основе принципов объективности и независимости оценки качества подготовки обучающихся.

3. Итоговая аттестация, завершающая освоение основных образовательных программ основного общего и среднего общего образования, основных профессиональных образовательных программ, является обязательной и проводится в порядке и в форме, которые установлены образовательной организацией, если иное не установлено настоящим Федеральным законом [1, §§ 1-3, ст.58, гл.6].

.

3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Код	Наименование разделов и курсов	Учебные недели								
		1	2	3	4	5	6	7	8	
		Нагрузка, час.								
		150			4	150			8	8
1.	Теоретическое обучение	150								
1.1	Обще профессиональный курс	40								
1.2	Профессиональный курс		110							
2.	Промежуточная аттестация				4					
3	Практическое обучение					150				
4	Консультации								8	
5	Итоговая аттестация									8
Всего часов		320								
Количество месяцев обучения		2,0								