

Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Центральный многопрофильный институт профессионального образования»
(АНО ДПО «ЦМИПО»)

Утверждаю:

Директор АНО ДПО «ЦМИПО»


С. А. Прокофьева



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБУЧЕНИЯ**

по повышению квалификации рабочих по профессии
«Резчик ручной плазменной резки»

г. Магнитогорск, 2020

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ	3
2.	УЧЕБНЫЙ ПЛАН	6
3.	КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК	8
4.	РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	9
5.	МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	13
6.	ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	14
7.	КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ И ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	16
	ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ ДОКУМЕНТЫ	27
	БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК	28

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

профессионального обучения рабочих по профессии «Резчик ручной плазменной резки»

Вид программы: основная программа профессионального обучения повышения квалификации рабочих, направленная на последовательное совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся трудовой функции, квалификации без повышения образовательного уровня¹.

Код профессии по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДТР) –11618 [8].

Основная цель вида профессиональной деятельности: выполнение термической резки металлов при производстве (изготовлении, реконструкции, монтаже, ремонте и утилизации) конструкций различного назначения.

Категория обучающихся²: рабочие.

Форма обучения: очная.

Срок обучения: 160 часов (4 недели).

Форма документа о профессиональном образовании: Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего (ст. 60 Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 № 273-ФЗ) [1].

Программа направлена на обучение профессиональным компетенциям рабочих и служащих, для их допуска к выполнению ими производственных функций, образующих сущность и специфику профессии «Резчик ручной плазменной резки», соответствующих требованиям и условиям, изложенным в Профессиональном стандарте 40.114 «Резчик термической резки металлов» [6] (далее – ПС).

Назначение программы: теоретическая и практическая подготовка резчиков ручной кислородной резки 2-го квалификационного уровня для прохождения ими профессионального экзамена в Центре оценки квалификаций, который осуществляет независимую оценку квалификации с правом присвоения соискателям 3-го квалификационного уровня.

Целью теоретической подготовки резчиков ручной плазменной резки является: предоставление обучающимся (слушателям³) знаний, образующих в них соответствующий профессиональный интеллект, необходимый при выполнении трудовой функции на уровне требований, изложенных в подразделе 3.2.2 ПС.

Целью практической подготовки (производственного обучения) является: образование связи полученных теоретических знаний с необходимыми умениями для выполнения трудовых действий, установленных ПС для резчиков ручной плазменной резки с 3-им квалификационным уровнем.

Планируемым результатом обучения является: качественная образовательная подготовка слушателей, уровень которой является основой для успешного прохождения ими профессионального экзамена в Центре оценки квалификаций [2], имеющим Свидетельство, зарегистрированное в реестре Национального совета при Президенте Российской Федерации (НСПК) агентства развития квалификаций, подтверждающее наделение полномочий по проведению независимой оценки квалификации.

¹ «Под профессиональным обучением по программам повышения квалификации рабочих и служащих понимается профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии рабочего или имеющейся должности служащего без повышения образовательного уровня» [1, § 4, ст.73, гл.9].

² обучающийся – физическое лицо, осваивающее образовательную программу [1, §15, ст.2, гл.1]

³ лица, осваивающие дополнительные профессиональные программы, лица, осваивающие программы профессионального обучения, а также лица, зачисленные на обучение на подготовительные отделения образовательных организаций высшего образования, если иное не установлено настоящим Федеральным законом [1, §8, ст.33, гл. 4].

1.1. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
Код	Наименование	Уровень квалиф.	Наименование	Код	Уровень квалиф.
В	Выполнение ручной термической разделительной (заготовительной, чистовой) и поверхностной резки металлов	3	Выполнение ручной плазменной разделительной (заготовительной, чистовой) и поверхностной резки	С/02.3	3

1.1.1. Требования к слушателям и особые условия их допуска к выполнению трудовых функций резчиков ручной плазменной разделительной и поверхностной резки металлов

Требования к образованию и обучению	<ol style="list-style-type: none"> 1. Среднее общее образование. 2. Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих.
Требования к опыту практической работы	Не менее 3 мес. работы в области термической резки металла по II уровню квалификации
Особые условия допуска к работе	<ol style="list-style-type: none"> 1. Прохождение обязательных предварительного (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством РФ порядке. 2. Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. 3. Прохождение обучения ОТ и проверки знаний требований ОТ в установленном порядке. 4. Прохождение проверки знаний требований ОТ при эксплуатации электроустановок. 5. Прохождение обучения и проверки знаний правил безопасной эксплуатации баллонов, работающих под давлением.

1.1.2. Обобщенная трудовая функция при выполнении ручной плазменной разделительной (заготовительной, чистовой) и поверхностной резки (для резчика 3-го квалификационного уровня)

Трудовые действия	Выполнение трудовых действий, предусмотренных трудовой функцией А/02.2 «Выполнение ручной плазменной разделительной резки» профессионального стандарта «40.114 Резчик термической резки металлов»
	Выполнение разметки металла под резку деталей с криволинейным контуром
	Выполнение ручной плазменной разделительной заготовительной резки деталей с криволинейным контуром
	Выполнение ручной плазменной разделительной чистовой резки деталей с криволинейным контуром с подготовкой кромок деталей под сварку
	Выполнение ручной плазменной поверхностной резки деталей
Необходимые умения	Необходимые умения, предусмотренные трудовой функцией А/02.2 «Выполнение ручной плазменной разделительной резки» профессионального стандарта «40.114 Резчик термической резки металлов»
	Выполнять разметку деталей с криволинейным контуром
	Пользоваться техникой ручной плазменной разделительной (заготовительной, чистовой) резки деталей с криволинейным контуром и с подготовкой кромок деталей под сварку
	Пользоваться техникой ручной плазменной поверхностной резки
Необходимые знания	Необходимые знания, предусмотренные трудовой функцией А/02.2 «Выполнение ручной плазменной разделительной резки» профессионального стандарта «40.114 Резчик термической резки металлов»
	Технология ручной плазменной разделительной (заготовительной, чистовой) резки деталей
	Технология ручной плазменной поверхностной резки
	Способы подготовки кромок деталей под сварку
	Виды разделки кромок деталей под сварку

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН*

№ п/п (коды)	Наименование разделов, курсов, предметов обучения	Общая трудоемкость, час.	Форма контроля
1.	Теоретическое обучение	70	
1.1.	Общепрофессиональный курс	30	Журнал учета учебных занятий
1.1.1	Материаловедение	10	
1.1.2	Правила и техника выполнения эскизов	4	
1.1.3	Электроинструмент и электробезопасность	2	
1.1.4	Квалитеты и параметры шероховатости	4	
1.1.5	Обеспечение промышленной безопасности на опасных производственных объектах	4	
1.1.6	Пожарная безопасность	2	
1.1.7	Организация охраны труда в производственном структурном подразделении юридического лица	4	
1.2	Профессиональный курс	40	Журнал учета учебных занятий
1.2.1	Технологическая оснастка, оборудование, аппаратура, контрольно-измерительные приборы для ручной плазменной резки	4	
1.2.2	Правила эксплуатации технических средств, предназначенных для выполнения ручной плазменной резки металлов	4	
1.2.3	Выполнение разметки металла под резку деталей с криволинейным контуром	4	
1.2.4	Технология ручной разделительной плазменной резки	8	
1.2.5	Способы подготовки кромок деталей под сварку	2	
1.2.6	Виды разделки кромок деталей под сварку	2	
1.2.7	Выполнение ручной плазменной разделительной чистовой резки деталей с криволинейным контуром с подготовкой кромок деталей под сварку	2	
1.2.8	Технология и техника выполнения ручной плазменной поверхностной резки	4	
1.2.9	Контроль качества работ	2	
1.2.10	Правила эксплуатации газовых баллонов	4	
1.2.11	Инструкция по охране труда резчика ручной плазменной резки	4	
2	Промежуточная аттестация**	4	Тестирование
3	Практическое обучение	70	Зачет
2.1	Обучение выполнению должностных обязанностей резчика ручной плазменной резки 3-го квалификационного уровня	2	

2.2	Производственная практика. Практическое выполнение трудовой функции (под контролем штатных руководителей и специалистов предприятия) резчика ручной плазменной резки 3-го квалификационного уровня.	42	
2.3	Оформление отчета о практическом обучении	8	
4	Консультации	8	
5	Итоговая аттестация***	8	Квалификационный экзамен
ИТОГО:		160	

Примечание:

* учебный план – документ, который определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности и, если иное не установлено настоящим Федеральным законом, формы промежуточной аттестации обучающихся [1, §22, ст.1, гл. 1];

** 1. Освоение образовательной программы, в том числе отдельной части или всего объема учебного предмета, курса, дисциплины (модуля) образовательной программы, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся, проводимой в формах, определенных учебным планом, и в порядке, установленном образовательной организацией.

2. Неудовлетворительные результаты промежуточной аттестации по одному или нескольким учебным предметам, курсам, дисциплинам (модулям) образовательной программы или не прохождение промежуточной аттестации при отсутствии уважительных причин признаются академической задолженностью

3. Обучающиеся обязаны ликвидировать академическую задолженность. [1, §§ 1-3, ст.58, гл.6].

***1. Итоговая аттестация представляет собой форму оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

2. Итоговая аттестация проводится на основе принципов объективности и независимости оценки качества подготовки обучающихся.

3. Итоговая аттестация, завершающая освоение основных образовательных программ основного общего и среднего общего образования, основных профессиональных образовательных программ, является обязательной и проводится в порядке и в форме, которые установлены образовательной организацией, если иное не установлено настоящим Федеральным законом [1, §§ 1-3, ст.58, гл.6].

3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Код	Наименование разделов и курсов	Учебные недели												
		1			2			3			4			
		70			4	70						8	8	
1.	Теоретическое обучение	70												
1.1	Обще профессиональный курс	30												
1.2	Профессиональный курс		40											
2	Промежуточная аттестация				4									
3	Практическое обучение					70								
4	Консультации											8		
5	Итоговая аттестация												8	
Всего часов		160												
Количество месяцев обучения		1,0												