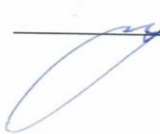


Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Центральный многопрофильный институт профессионального образования»
(АНО ДПО «ЦМИПО»)

Утверждаю:

Директор АНО ДПО «ЦМИПО»


Прокорова



ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБУЧЕНИЯ

по повышению квалификации рабочих по профессии
«Вальцовщик профилегибочного агрегата»

г. Магнитогорск, 2020

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ	3
2.	УЧЕБНЫЙ ПЛАН	5
3.	КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК	7
4.	РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	8
5.	МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	11
6.	ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	12
7.	КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ И ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	14
	ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ ДОКУМЕНТЫ	25
	БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК	26

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

профессионального обучения рабочих по профессии «Вальцовщик профилегибочного агрегата»

Вид программы: основная программа профессионального обучения повышения квалификации рабочих, направленная на последовательное совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся трудовой функции, квалификации без повышения образовательного уровня¹.

Основная цель вида профессиональной деятельности:

- производство металлических профилей.

Код ОКЗ:

- 7213 - вальцовщики [10].

Категория обучающихся²: рабочие.

Форма обучения: очная.

Срок обучения: 160 часов (4 недели).

Форма документа о профессиональном образовании: Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего (ст. 60 Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 № 273-ФЗ) [1].

Программа направлена на обучение рабочих и служащих профессиональным компетенциям, образующих сущность и специфику профессии «Вальцовщик профилегибочного агрегата» (далее – вальцовщик ПГА), соответствующих требованиям и условиям, изложенным в §§ 5-8 раздела «Прокатное производство» выпуска № 7 Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (далее - ЕТКС) [6].

Назначение программы: теоретическая и практическая подготовка вальцовщиков ПГА 4-6-го квалификационных разрядов по ЕТКС.

Цель теоретической подготовки вальцовщиков ПГА:

- предоставление обучающимся (слушателям³) знаний, образующих в них соответствующий профессиональный интеллект, необходимый для выполнения трудовой функции вальцовщика ПГА.

Цель практической подготовки (производственного обучения) является:

- образование связи полученных теоретических знаний с техникой выполнения работ, характер которых изложен в ЕТКС.

Планируемым результатом обучения является: оценка уровня индивидуальной подготовки слушателей и присвоение им от 4-го до 6-го квалификационного разряда по ЕТКС:

§ 6. Вальцовщик профилегибочного агрегата 4-го разряда

Характеристика работ

Ведение технологического процесса профилирования металла разных марок и профилей на черновых и средних группах клетей непрерывного многоклетевого профилегибочного агрегата.

¹ «Под профессиональным обучением по программам повышения квалификации рабочих и служащих понимается профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии рабочего или имеющейся должности служащего без повышения образовательного уровня» [1, § 4, ст.73, гл.9].

² обучающийся – физическое лицо, осваивающее образовательную программу [1, §15, ст.2, гл.1]

³ лица, осваивающие дополнительные профессиональные программы, лица, осваивающие программы профессионального обучения, а также лица, зачисленные на обучение на подготовительные отделения образовательных организаций высшего образования, если иное не установлено настоящим Федеральным законом [1, §8, ст.33, гл 4].

Наблюдение на обслуживаемых клетях за состоянием поверхности валков и их охлаждением, скоростью профилирования металла и давлением в клетях, подачей технологической смазки.

Участие в перевалке рабочих валков и направляющих роликов, наладке агрегата, правильной машины, летучих ножниц.

Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, участие в его ремонте.

Должен знать:

- технологический процесс профилирования металла;
- устройство и правила технической эксплуатации оборудования черновых и средних групп клетей профилегибочного агрегата и контрольно-измерительных приборов;
- сортамент и марки стали, из которой изготавливаются гнутые профили;
- требования, предъявляемые к поверхности валков;
- слесарное дело.

§ 7. Вальцовщик профилегибочного агрегата 5-го разряда

Характеристика работ

Ведение технологического процесса профилирования металла разных марок и профилей на чистовой группе клетей непрерывного многоклетевого профилегибочного агрегата.

Перевалка рабочих валков и направляющих роликов.

Наладка агрегата.

Должен знать:

- технологический процесс профилирования металла;
- устройство и правила технической эксплуатации оборудования чистовых групп клетей профилегибочного агрегата;
- виды дефектов при профилировании металла и методы их устранения;
- методы наладки агрегата и его узлов.

§ 8. Вальцовщик профилегибочного агрегата 6-го разряда

Характеристика работ

Ведение процесса профилирования металла разных марок и профилей на всех клетях непрерывного многоклетевого профилегибочного агрегата.

Регулирование скорости профилирования металла.

Наблюдение за нагрузкой на двигатели главного привода, работой правильной машины, летучих ножниц, всей системы передаточных устройств: рольгангов, шлепперов и других, механизмов набора рядов и укладки пакетов на укладчике.

Наблюдение за сушкой, смазкой и упаковкой профилированного металла.

Руководство наладкой агрегата, перевалкой рабочих валков и направляющих роликов.

Наладка правильной машины, летучих ножниц, механизма набора рядов.

Участие в приемке агрегата после ремонта.

Должен знать:

- конструктивные особенности непрерывного многоклетевого профилегибочного агрегата;
- марки стали, из которой изготавливаются валки, способы их обработки и технические требования к ним;
- причины выхода из строя валков и валковой арматуры.

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН*

№ п/п (коды)	Наименование разделов, курсов, предметов обучения	Общая трудоемкость, час.	Форма контроля
1.	Теоретическое обучение	70	
1.1.	Общепрофессиональный курс	30	Журнал учета учебных занятий
1.1.1	Ознакомление с программой повышения квалификации рабочих по профессии «Вальцовщик профилегибочного агрегата»	2	
1.1.2	Материаловедение	10	
1.1.3	Чтение чертежей	4	
1.1.4	Основы электротехники	4	
1.1.5	Допуски и посадки. Технические измерения	4	
1.1.6	Основы промышленной безопасности	2	
1.1.7	Основы охраны труда	4	
1.2	Профессиональный курс	40	Журнал учета учебных занятий
1.2.1	Основы слесарного дела	4	
1.2.2	Оборудование профилегибочного агрегата	4	
1.2.3	Технологический процесс профилирования металла	4	
1.2.4	Сортамент и марки стали для гнутых профилей	8	
1.2.5	Наладка узлов и агрегатов профилегибочного стана	2	
1.2.6	Контроль качества продукции	2	
1.2.7	Безопасность труда вальцовщика	2	
2	Промежуточная аттестация**	4	Тестирование
3	Практическое обучение	70	Зачет
2.1	Обучение выполнению должностных обязанностей вальцовщиков профилегибочного агрегата 4-6-го квалификационных разрядов	20	
2.2	Производственная практика. Практическое выполнение трудовой функции вальцовщиков профилегибочного агрегата 4-6-го квалификационных разрядов	42	
2.3	Оформление отчета о практическом обучении	8	
4	Консультации	8	
5	Итоговая аттестация***	8	Квалификационный экзамен
ИТОГО:		160	

Примечание:

* учебный план – документ, который определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, курсов,

дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности и, если иное не установлено настоящим Федеральным законом, формы промежуточной аттестации обучающихся [1, §22, ст.1, гл. 1];

** 1. Освоение образовательной программы, в том числе отдельной части или всего объема учебного предмета, курса, дисциплины (модуля) образовательной программы, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся, проводимой в формах, определенных учебным планом, и в порядке, установленном образовательной организацией.

2. Неудовлетворительные результаты промежуточной аттестации по одному или нескольким учебным предметам, курсам, дисциплинам (модулям) образовательной программы или не прохождения промежуточной аттестации при отсутствии уважительных причин признаются академической задолженностью

3. Обучающиеся обязаны ликвидировать академическую задолженность. [1, §§ 1-3, ст.58, гл.6].

***1. Итоговая аттестация представляет собой форму оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

2. Итоговая аттестация проводится на основе принципов объективности и независимости оценки качества подготовки обучающихся.

3. Итоговая аттестация, завершающая освоение основных образовательных программ основного общего и среднего общего образования, основных профессиональных образовательных программ, является обязательной и проводится в порядке и в форме, которые установлены образовательной организацией, если иное не установлено настоящим Федеральным законом [1, §§ 1-3, ст.58, гл.6].

.

3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Код	Наименование разделов и курсов	Учебные недели												
		1			2			3			4			
		70			4	70						8	8	
1.	Теоретическое обучение	70												
1.1	Обще профессиональный курс	30												
1.2	Профессиональный курс		40											
2.	Промежуточная аттестация					4								
3	Практическое обучение						70							
4	Консультации												8	
5	Итоговая аттестация													8
Всего часов		160												
Количество месяцев обучения		1,0												